

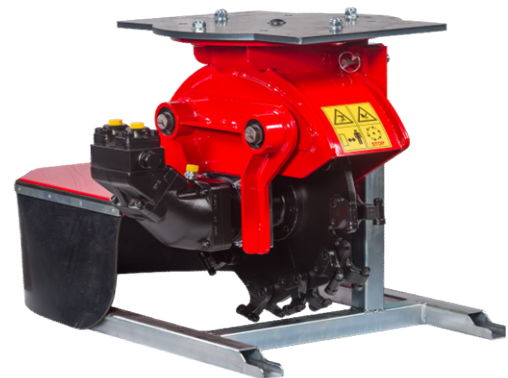
FSI H52

Brochure

Hydraulisk stubfræser til 80-110 l/min.

FSI H52 er en stubfræser til montering på gravmaskiner, knækstyrede minilæssere eller lignende maskiner. Den anbefalede gravmaskinstørrelse er 8-14 ton.

H52 monteres med redskabsfæste/kobling fræsebevægelsen foretages med den bærende maskine. Der medfølger ulakeret topplade til påsvejsning af redskabsfæste.



Hydraulik

Kraftbehov	29-48 kW/40-65 hk
Olieflow	80-110 l/min.
Olietryk	Maks 300 bar
Tilslutninger	Anbefalet slange dim.: Tryk/Retur: 5/8" Lækolie: 1/2"

Fræserhovedet

Fræserkive diameter	570 mm
Tandsystem	3 x drejbar
Tand	FSI 25
Antal tænder	20 stk.
Maks. Spåndybde	61,5 mm
Transmission	Direct drive
Fræseretning	Justerbar for hver 45 gr.
Ulakeret topplade	Standard

FSI H52

Brochure

Hydraulisk stubfræser til 80-110 l/min.

Dimension

Længde	985 mm
Bredde	690 mm
Højde	760 mm
Vægt	220 kg

Kapacitet

Tidsforbrug ved stubfræsning af stubbe med dia.:

ø400 mm	7 min.
ø650 mm	18 min.
ø105 mm	45 min.

Baseret på erfaringstal fra vores kunder ved 15 cm høje stubbe og en nedfræsning til 15 cm under jorden.

