

Stack 200

Brugervejledning



POMI Industri ApS

Abildvadvej 5, Thorup, DK-9610 Nørager

Tlf. +45 98 55 20 00, Fax +45 98 55 22 00, Mobil +45 40 34 20 10

E-mail: pomi@pomi.dk - Hjemmeside: www.pomi.dk

Indholdsfortegnelse

1.	POMI STACK 200	3
2.	SIKKERHEDSINFORMATION	3
3.	EU-OVERENSSTEMMELSESEKTLÆRING	4
4.	MASKINENS IDENTIFIKATION	5
5.	COMPUTER	6
6.	FØLEROVERSIGT	7
7.	OPSTART AF VOGN	8
8.	HYDRAULIKSYSTEMET	10
8.1.	VENTILBLOK PÅ VOGN	10
8.2.	VENTILER I STYREKASSE/VÆRKTØJSKASSE.....	10
8.3.	HYDRAULIKDIAGRAM	11
9.	EL-BOKS	13
9.1.	EL-DIAGRAM.....	15
10.	TEKNISKE DATA	22

Opdateret den 29.05.2019

1. Pomi Stack 200

Du har valgt en Stack 200 fra POMI, den må bruges til halm og ensilage.

Hvis den skal bruges til andet, skal der indhentes skriftlig tilladelse fra fabrikanten.

2. Sikkerhedsinformation

AF HENSYN TIL DIN SIKKERHED

- **Arbejd aldrig på maskinen uden at traktoren er stoppet, og nødstop på el-boksen er aktiveret.**
- **Det er forbudt for uvedkommende at komme inden for en afstand på 10 m fra maskinen, når den er i drift, dels fordi den pludselig bevæger sig, og dels fordi der kan sprøjte olie fra en beskadiget slange.**
- **Belysning ifølge færdselsloven skal fungere. Det er brugerens ansvar at det opfylder pågældende lands regler.**
- **Kør fornuftigt med ballevoغن, da dette selvfølgelig belaster vognen ved voldsom kørsel. Vi fraskriver os et hvert ansvar for skade.**
- **Vær omhyggelig med at stille oliemængden til passende hastighed, da for stor oliemængde kan medføre varme og ødelægge traktoren, hvilket vi fraskriver os et hvert ansvar for.**
- **Husk at efterspænde hjul og hjulaksel**

3. EU-Overensstemmelseserklæring

Fabrikant: POMI Industri ApS
Abildvadvej 5, Thorup
DK-9610 Nørager
Tlf. +45 98 55 20 00

Firma

Erklærer hermed, at

Maskine: Stack 200 _____
Mærke type, serie nr., år

er fremstillet i overensstemmelse med bestemmelserne i Rådets Direktiv af 17. maj 2006 om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om maskiner (2006/42/EF) under særlig henvisning til direktivets bilag II, A og bilag I, om væsentlige sikkerheds- og sundhedskrav i forbindelse med konstruktion og fremstilling af maskiner.

Er fremstillet i overensstemmelse med følgende nationale/internationale standarder og tekniske specifikationer

DS/EN ISO 12100-1:2005	Maskinsikkerhed - Grundlæggende begreber og generelle principper for projektering, konstruktion og udformning - Del 1: Grundlæggende terminologi og metodik.
DS/EN ISO 12100-2:2005	Maskinsikkerhed - Grundlæggende begreber og generelle principper for projektering, konstruktion og udformning - Del 2: Tekniske principper.
DS/EN ISO 13857:2008	Maskinsikkerhed - Sikkerhedsafstande til forhindring af, at hænder, arme, ben og fødder kan nå ind i fareområder.
Nr. 693	Arbejdstilsynets bekendtgørelse af 10. juni 2013. Bekendtgørelse om indretning af tekniske hjælpemidler.

Underskrift

Dato

Poul Mikkelsen
Direktør
POMI Industri ApS

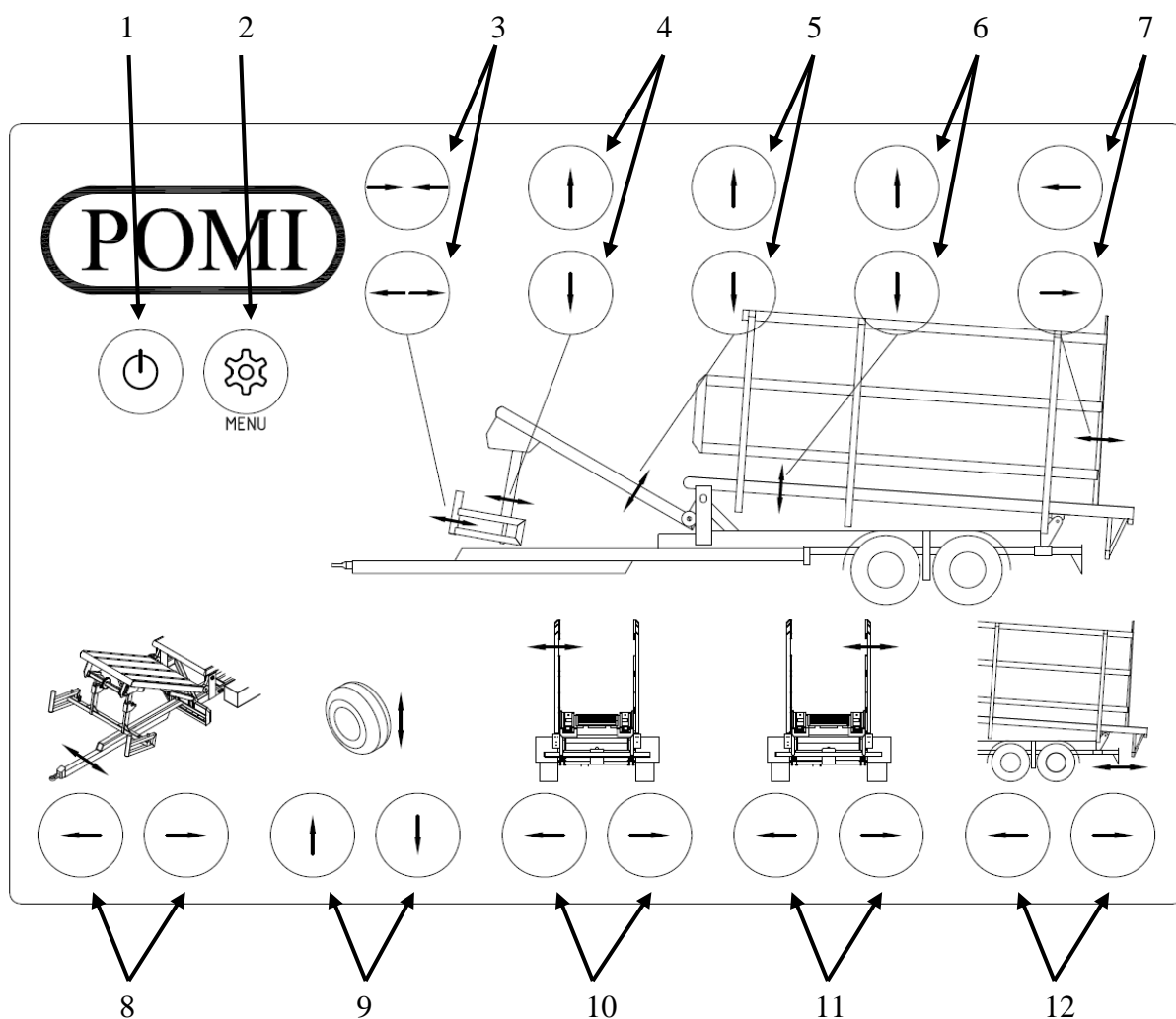
4. Maskinens identifikation

Ved bestilling af reservedele bedes serienummer oplyst. Det findes på maskinens venstre side, som vist på nedenstående billede.



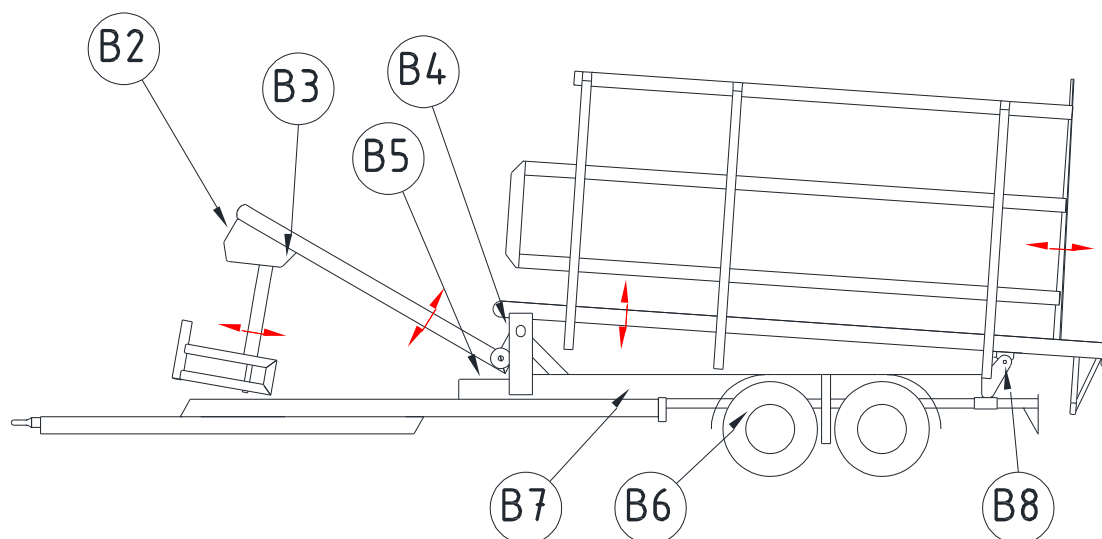
Serie nr. _____

5. Computer



1. Start/pause (Den eksterne knap har samme funktion).
2. Menu
3. Balleklemme ud/ind
4. Vipper ballen op på læsebordet.
5. Læsebord løftes op og ned / vipper ballerne op på ladet.
6. Tip lad
7. Gafler rykkes frem/tilbage afhængig af hvor mange baller der er på ladet.
8. Trækstang til højre/venstre.
9. Støttehjul i højre forhjørne op/ned.
10. Venstre side ind/ud.
11. Højre side ind/ud.
12. Balleafskub

6. Føleroversigt

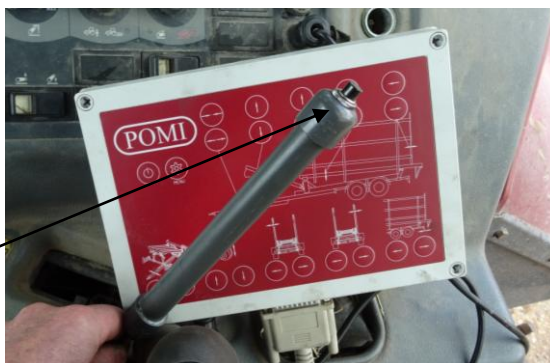


Her er en oversigt over de følere der er på vognen.

7. Opstart af vogn

Start bruges til at starte og sætte læsseprogrammet på pause, man trykker her hver gang man vil starte en automatisk læsning. Den eksterne knap (1) har samme funktion.

1



Menu er til at vælge mellem to programmer til at læsse, det ene program starter balleklemmen inde, det andet starter den ude. Når den starter inde og man trykker start går balleklemmen ud. Det bruger man til at dreje ballen. Når man trykker start igen kører læsseprogrammet.



Ved at trykke på Menu skifter man program og starter balleklemmen ude, trykker man start starter læsseprogrammet.



Når læsseprogrammet starter klemmer balleklemmen ballen fast til at det indstillede tryk i PLC'en er opnået. Derefter løftes ballen op til at sensor B2 er aktiv.



Her slippes ballen af balleklemmen når det indstillede tryk er opnået. Så kører gaffelåg ned til at sensor B3 er aktiv og så er vognen klar til næste balle.



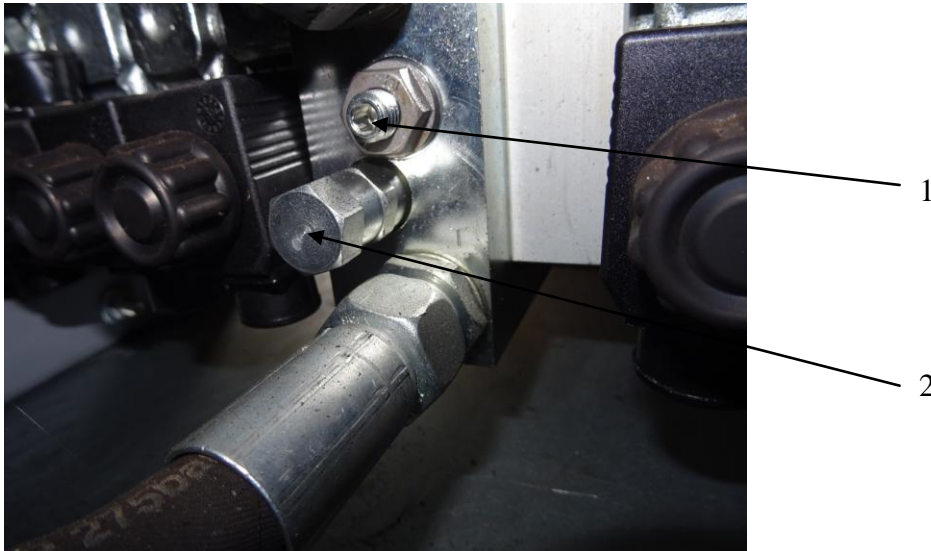
Når læsebordet er fuld vipper det op til føler B4 er aktiv og derefter sænker den ned til føler B5. Når læsebordet stopper oppe er det fordi vognen er fuld. Derfor er det vigtig at indstille i PLC'en hvor mange lag og stakke man vil have på vognen. Se afsnit med el-boks.



Hvis ikke ladet er tippet op og B8 er aktiveret så kan man ikke bruge afskubberen. Afskubberen skal være inde og B6 aktiveret før ladet kan tippes ned og op.

8. Hydrauliksystemet

8.1. Ventilblok på vogn



Umbracoskruen (1) er til at regulere oliemængden når man kører LS.

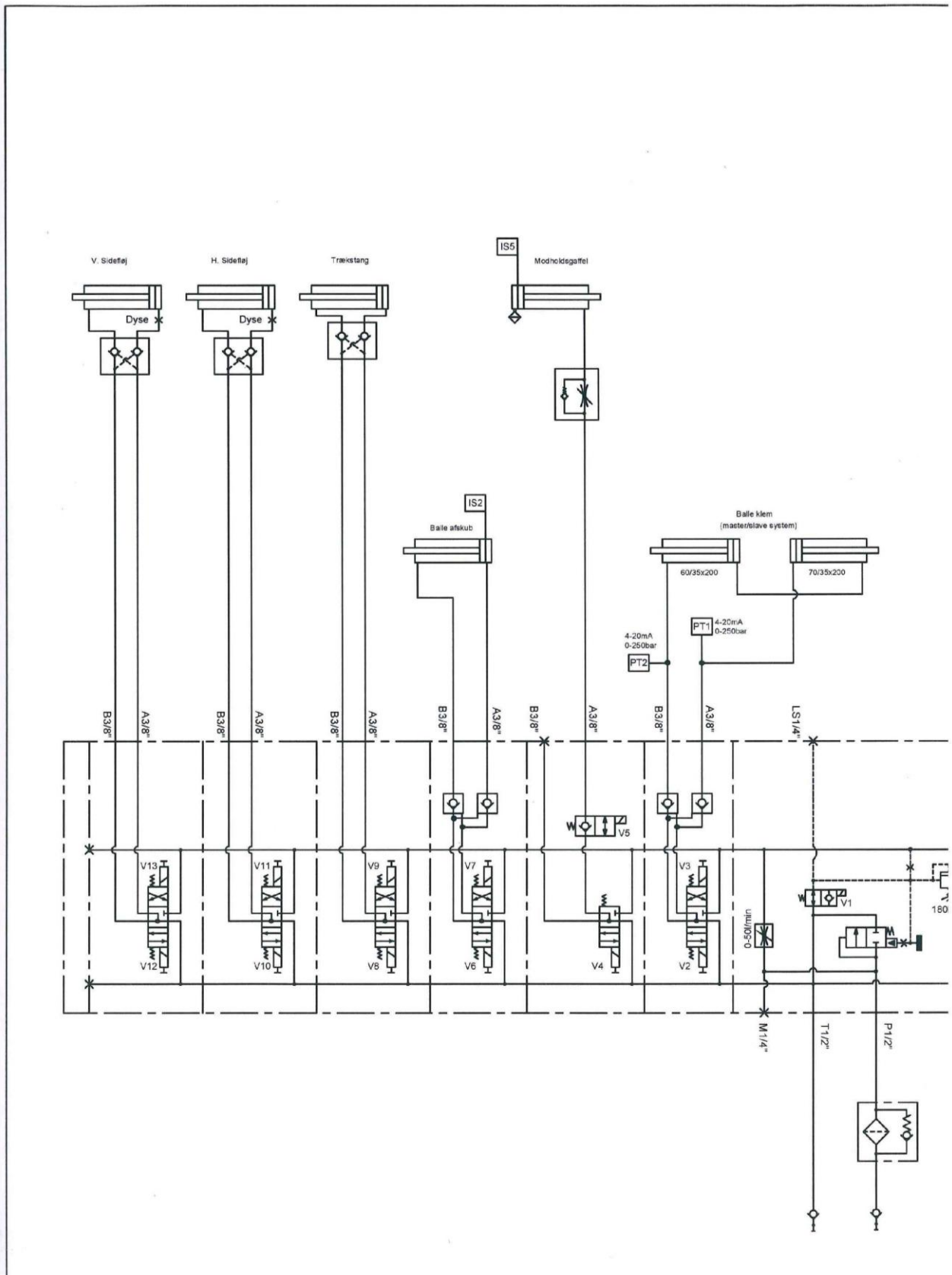
Overtryksventilen (2) er indstillet til 180 bar.

8.2. Ventiler i styrekasse/værktøjskasse

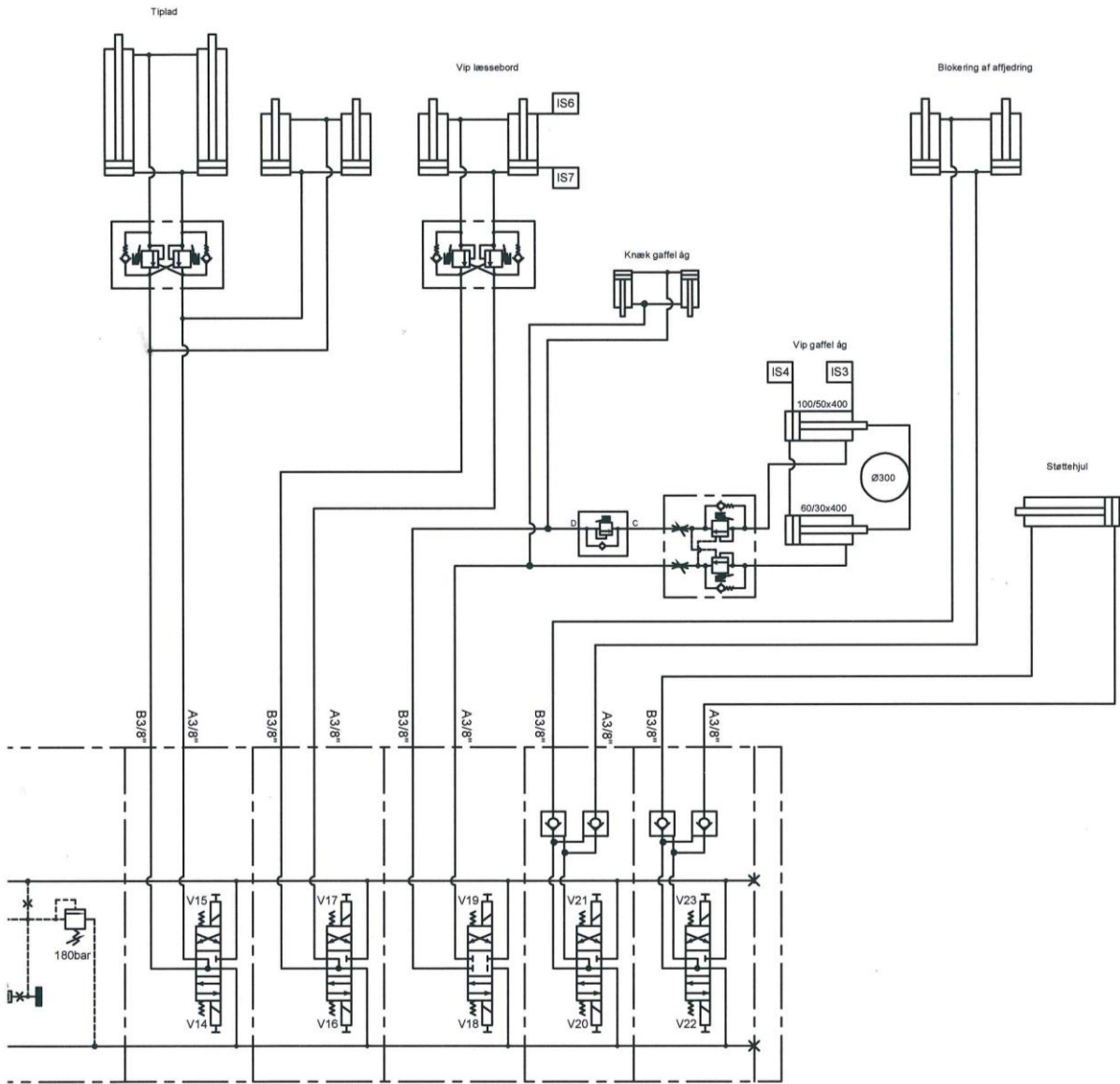


Når der køres LS skal skruen (3) være inde og ved omløb skal den være ude.

8.3. Hydraulikdiagram

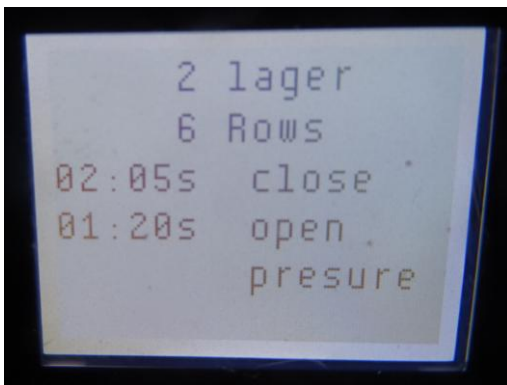
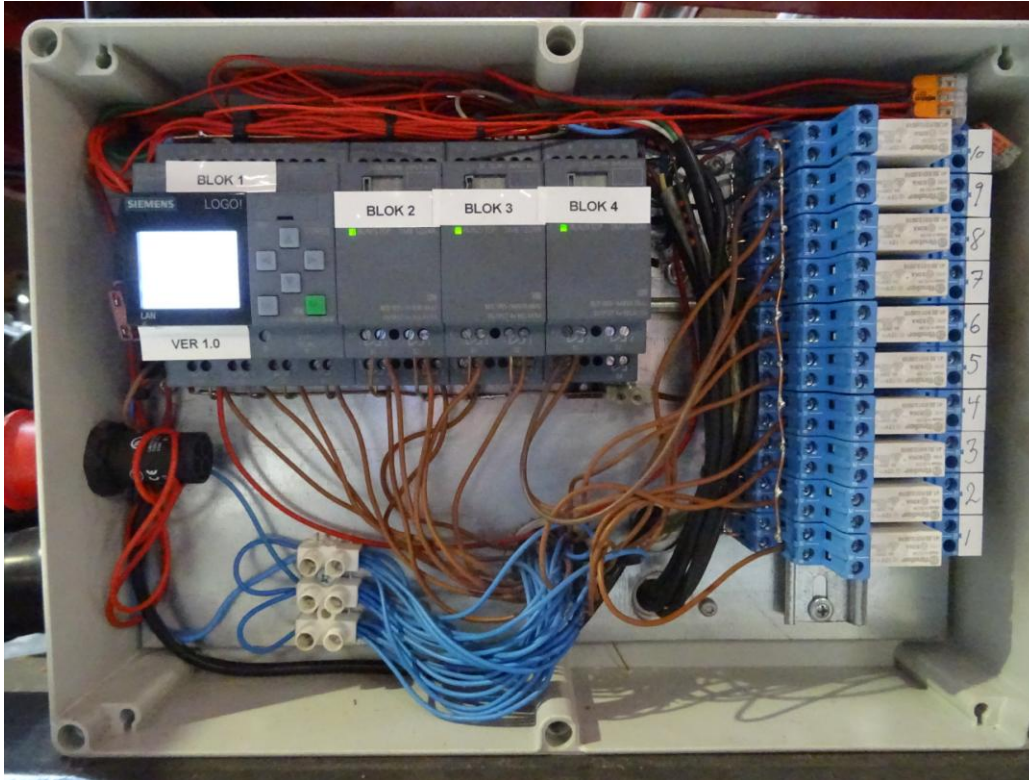


Rev.No.	Note:	Rev. Date	Signature	Checked
---------	-------	-----------	-----------	---------

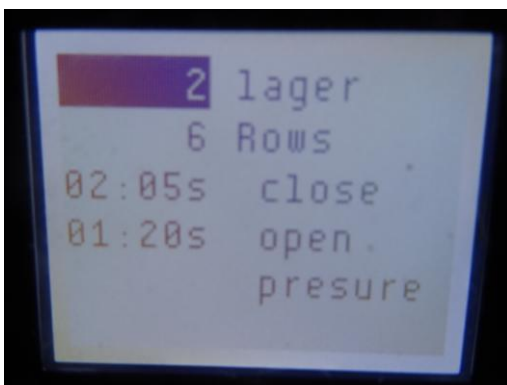


Application BM	Drawing BM	Approved	Drawing no. SQDK-28932	Date 3/12-2015	Scale
Dani-tech Denmark. ☎ +45-76342300 ☎ +45-76342301 Sweden. ☎ +46-46233060 ☎ +46-46233069 Nederland. ☎ +31-715417704 ☎ +31-715419106			Description Komponenter for balleavn		
			Item no.	Sheet 1/1	

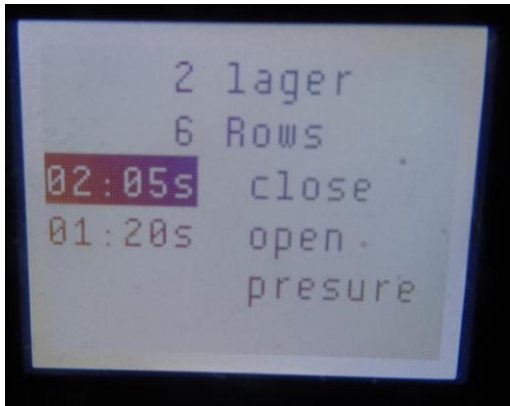
9. El-boks



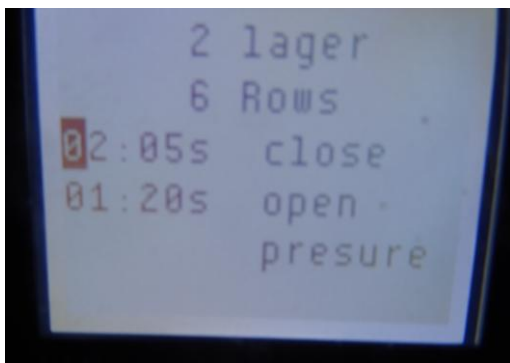
På PLC'en i el-boksen indstiller man det antal lag og antal stakke på vognen. Man stiller også lukketid og åbningstid for balleklemmen.



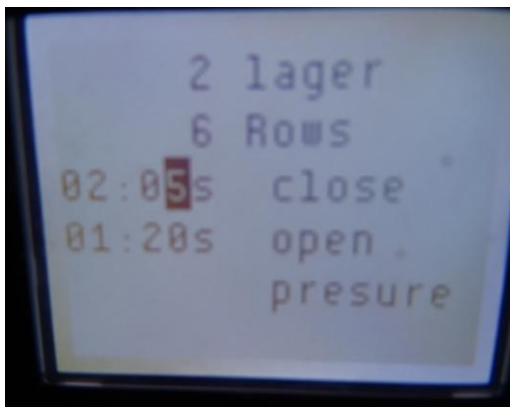
Skal der ændres på en værdi trykker man ESC indtil en række lyser op.



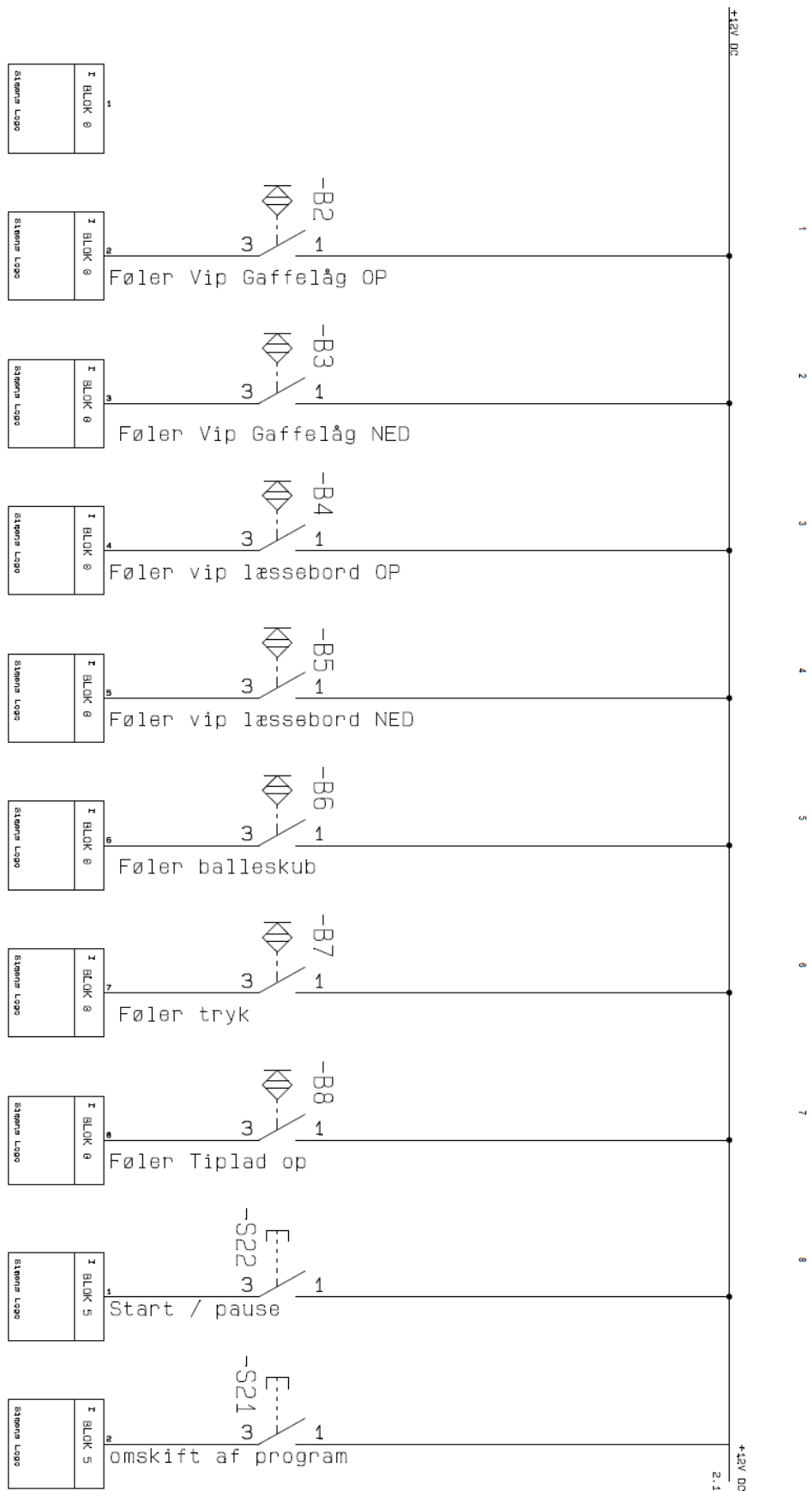
Så flytter man med pilene op og ned til den række man ønsker at ændre og trykker OK.

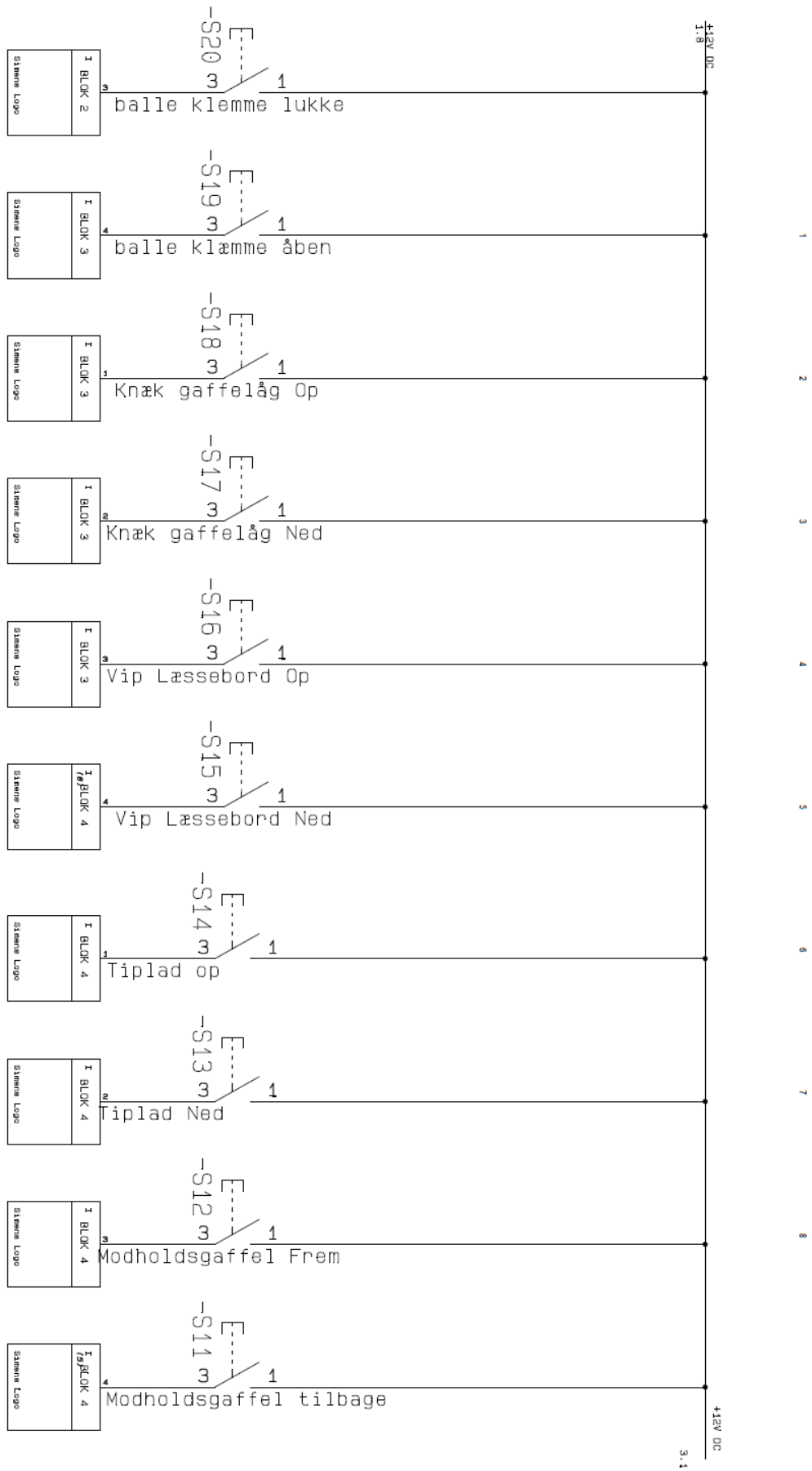


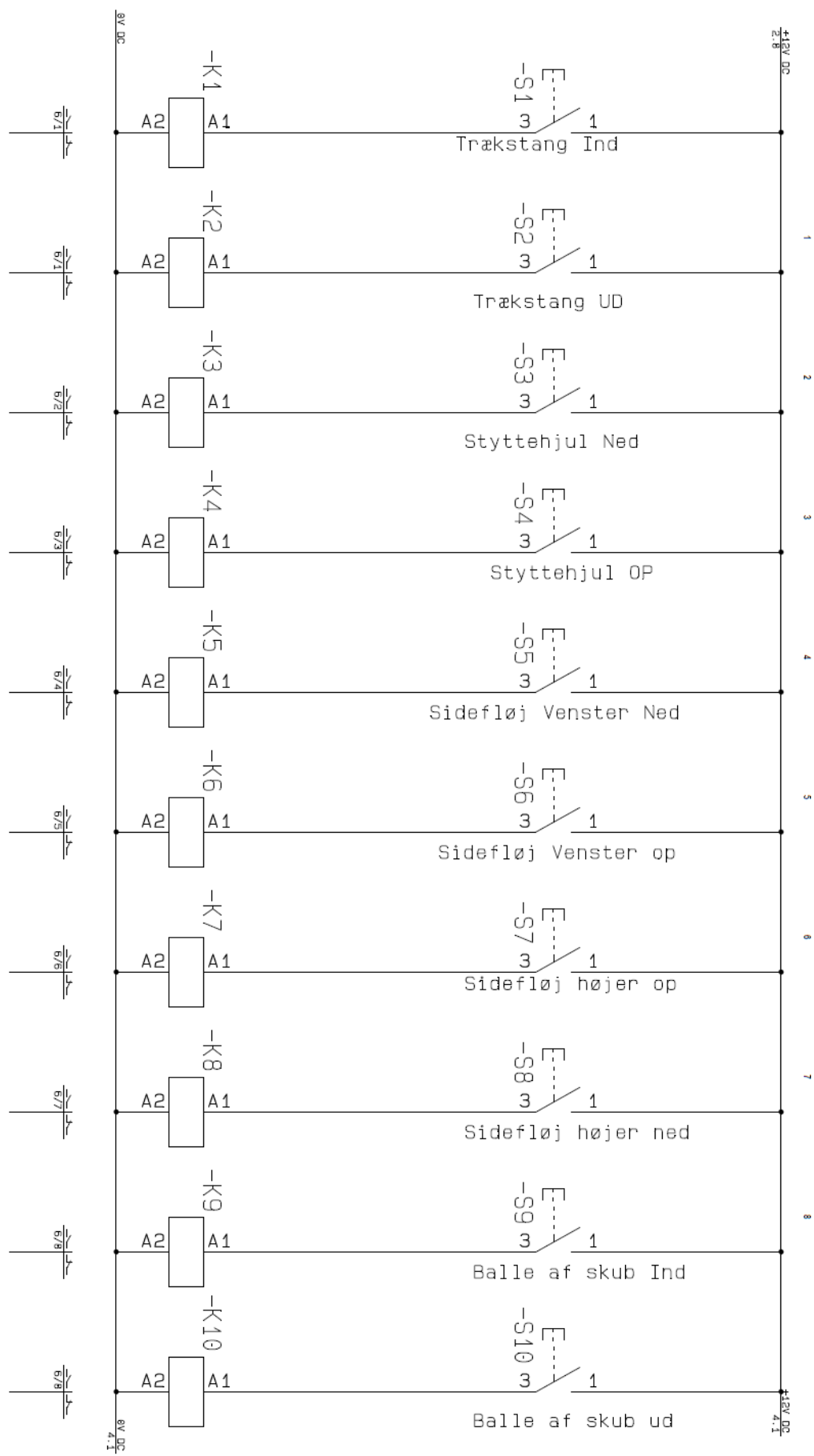
Så er det kun et tal der er markeret, hvor man med pil til højre/venstre kan flytte markeringen og med pil op/ned kan ændre i værdi, trykke OK og gå ud på ESC.

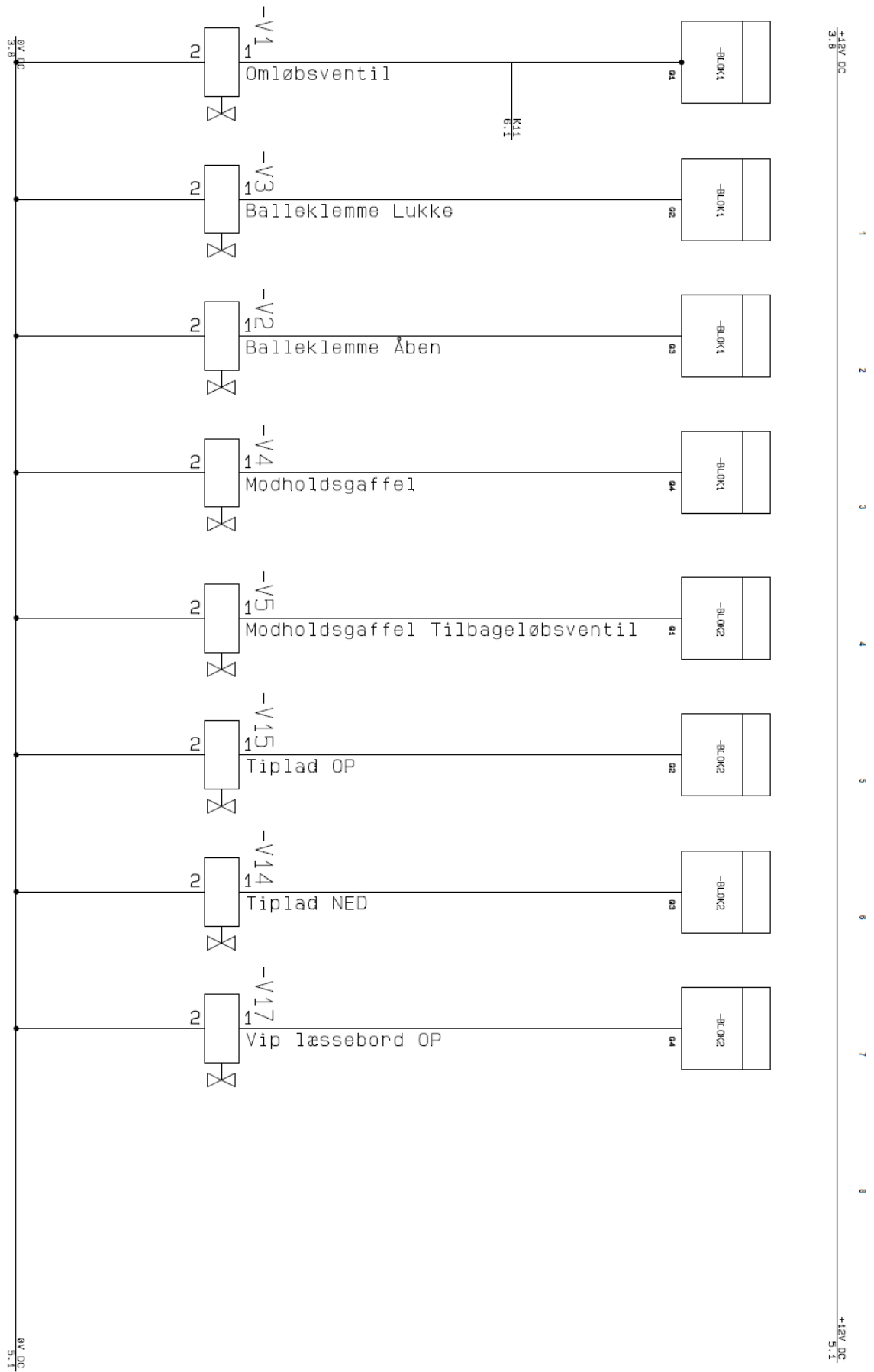


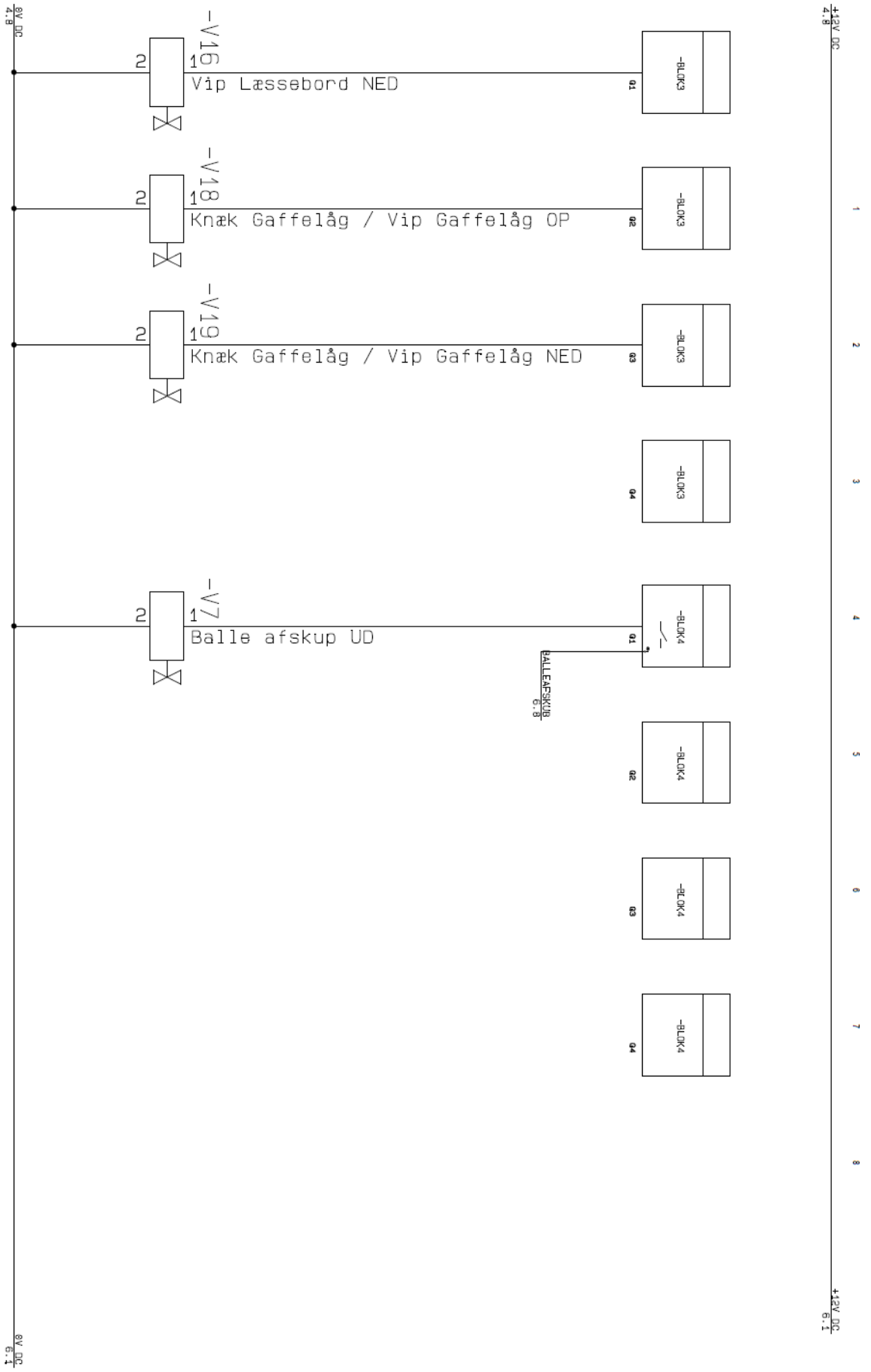
9.1. El-diagram

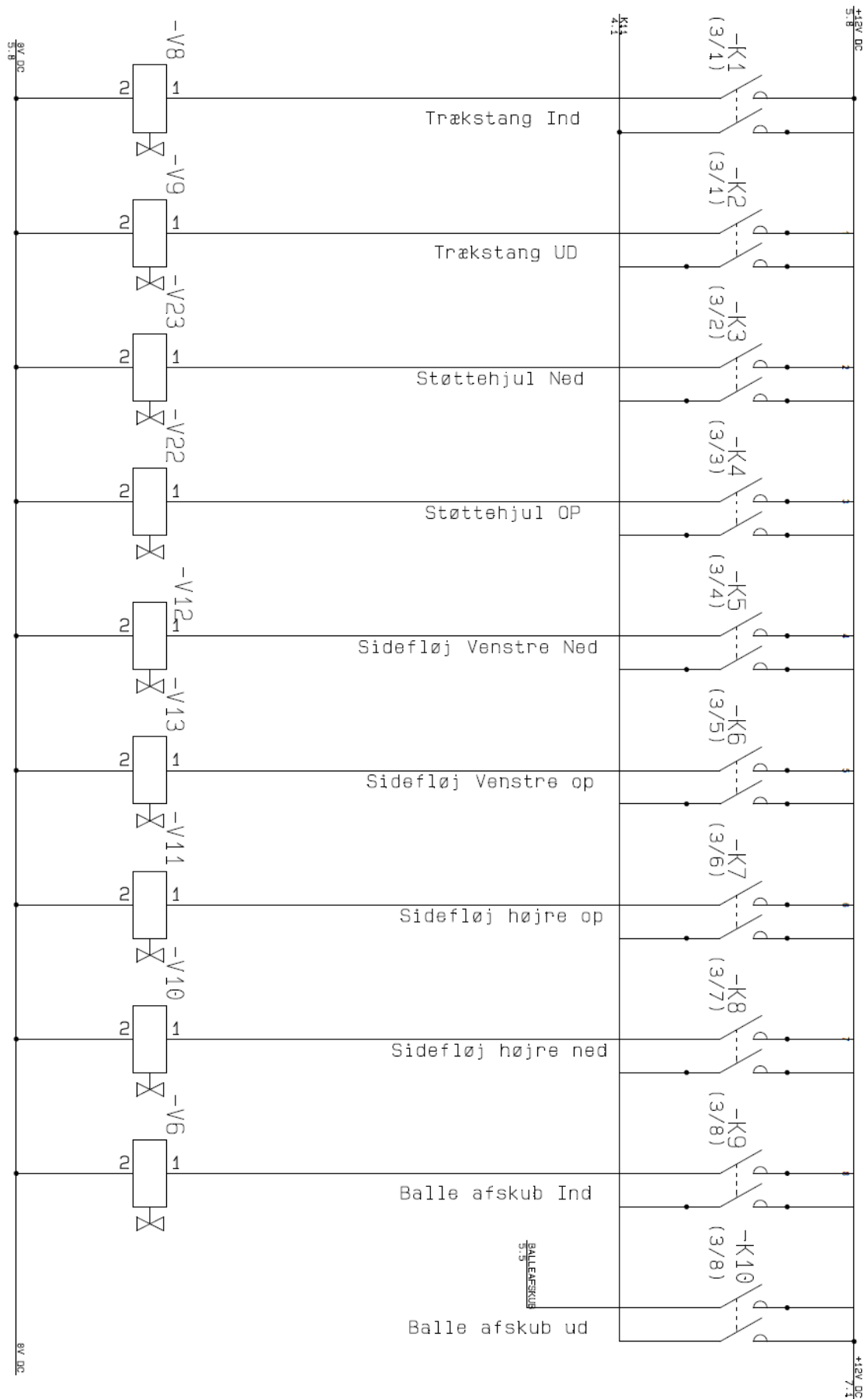


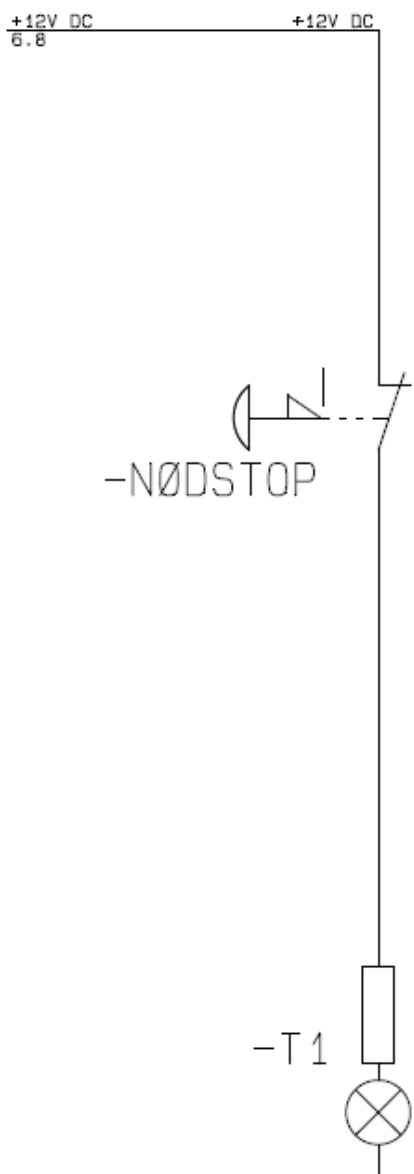












10. Tekniske Data

Max. driftstryk på hydraulik	180 Bar
Strøm	12 V
Bredde under transport	2,5 meter
Bredde ved arbejdsstilling	2,7 meter
Højde	3,9 meter (4,15 meter)
Længde	9,10 meter
Vægt	6000 kg
Max. Last	8000 kg
Hjul	4 stk. 400/60-15,5
Støjværdi	Under 70 dB