



MILJØVENLIG GYLLEHÅNTERING

VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY

V/OGELSANG





Moderne og effektiv udbringningsteknik

De nyeste udbringningssystemer klar til brug i morgen

- Professionelle systemløsninger til enhver anvendelse
- Fordel med den bedste – ExaCut Exact-præcisionsfordeleren: Uovertruffen fordelingsnøjagtighed, maksimal skærekraft og QuickService på mindre end 20 min. (ECQ og ECC)
- Centralt placerede præcisionsfordelere og en optimal slangeføring gør, at der ved start af spredningen kun går et par sekunder, før end gyllen kommer ud af hvert udløb (DLG-test 7030 – BlackBird 15 m, 2 sek.)
- Afblændingsstyring: Tilpasser sig dine behov!
 - Halvsidet frakobling med skydeventil
 - Comfort Flow Control (CFC): Behovsstyret frakobling af enkelte slanger eller slangegrupper og egnet til SectionControl
- Specialslange, der øger holdbarheden med hensyn til robusthed, elasticitet og UV-bestandighed takket være en unik fremstillingsproces
- Fleksibel tilpasning til jorden: Følger jordoverfladen optimalt ved hjælp af forskellige systemløsninger
- Robuste og langtidsholdbare konstruktioner på grund af den ideelle brug af materialer baseret på den nyeste simuleringsteknik
- Kompakte transportmål: Minimal transportbredde og med en maksimal arbejdsbredde på op til 36 m
- EasyPack: Mange Vogelsang-systemer fås også som formonterede enheder til selvmontering.

BlackBird® Single slæbeskotechnik*

Kompakt, præcis og effektiv

Slank, let og innovativ nedfældningsteknologi i arbejdsbredder fra 7,5 til 12 meter.

Fordele:

- Præcis dosering og fordeling via ExaCut ECL eller ECQ præcisionsfordeler
- Kompakt transportbredde – ideel til mindre og mellemstore bedrifter
- 3D-kollisionsbeskyttelse beskytter bommen i alle arbejdspositioner
- Integreret sikkerhedslås sikrer hurtig og nem montering på gyllevognen
- Lav egenvægt og høj slidstyrke takket være specialudviklede slæbesko i slidstærk plast

* Ikke tilgængelig i alle lande på nuværende tidspunkt. Kontakt os for yderligere information.

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Centralt monteret præcisionsfordeler for jævn og ensartet fordeling af gyllen
- Valgfri ExaCut ECL eller ExaCut ECQ præcisionsfordeler, som sikrer optimal snitning og homogenisering
- Double Flow-system reducerer slangeafstanden til 12,5 cm for forbedret næringsstofudnyttelse
- NightShift LED-belysning sikrer optimal synlighed ved arbejde i mørke
- Hydraulikblok med manuel betjening giver enkel og driftssikker styring
- DropStop-system minimerer efterdryp og forurening ved opklapning – ideel til foragre, transport og vejkørsel

TEKNISKE DATA

Maksimal gennemstrømningskapacitet: Op til 7.000 l/min (afhængigt af tryk, flowhastighed og tørstofindhold)
Transportbredde (ved en tankdiameter op til 2 m): < 2,55 m

Arbejdsbredde i m	Sammenklappet bredde i m	Antal præcisionsfordelere	Slæbeskoafstand i cm	Vægt (basisversion) i kg
7,5	2,55	1	25	870
9	2,55	1	25	930
10,5	2,55	1	25	990
12	2,55	1	25	1.050

BlackBird® Light alsidig slæbeskotechnik

Nem montering på alle gyllevogne

Innovativ og ultralet slæbeskobom til præcis og skånsom udbringning

Fordele:

- Minimal egenvægt, maksimal stabilitet – reducerer belastningen på gyllevognen
- PrecisionFlow-slæbesko sikrer præcis placering og minimerer kontaminering af planter
- Passer til alle standardgyllevogne – ideel til både nye og ældre modeller
- 3D-kollisionsbeskyttelse, der beskytter systemet i alle arbejdspositioner
- Integreret sikkerhedslås sikrer hurtig og sikker montering på gyllevognen
- Perfekt til eftermontering på eksisterende udstyr takket være den lave vægt

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Aktivt tryk på alle slæbesko, hvilket sikrer ensartet kontakt med jorden
- DropStop-system reducerer dryp og tilsudsning ved opklapning – særligt fordelagtigt på foragre, veje og gårdspladser
- Flowoptimerede slæbesko, der sikrer optimal gyllefordeling uanset forhold
- Valgfri DoubleFlow-system og NightShift LED-belysning for forbedret præcision og synlighed
- To ExaCut ECM præcisionsfordelere for jævn fordeling uden luftindtag

TEKNISKE DATA

Maksimal gennemstrømningskapacitet: Op til 14.000 l/min (afhængigt af tryk, flowhastighed og tørstofindhold)
Transportbredde (ved en tankdiameter op til 2,1 m): < 3 m

Arbejdsbredde i m	Sammenklappet bredde i m	Antal præcisionsfordelere	Slæbeskoafstand i cm	Vægt (basisversion) i kg
12	2,99	2	25	1.325
15	2,99	2	25	1.400



BlackBird® Pro

slæbeskotechnik

Til professionelle

Minimale næringstab gennem præcis gylleplacering

Fordele:

- Præcis nedfældning af gylle under afgrøden med op til 12 kg skærtryk, hvilket sikrer optimal næringsstofudnyttelse
- Unik gylleplacering via flowoptimerede udløb for minimal tilsmudsning af planter
- Højeste fordelingspræcision takket være perfekt afstemte komponenter (DLG testrapport 7030)
- Gylle til alle udløb inden for 2 sekunder – eliminerer næsten startkiler (DLG testrapport 7030)
- Bedre jordindtrængning med innovativ slæbeskosform, hvilket minimerer næringstab og forlænger levetiden
- Optimal tilpasning til terræn med integreret penduludligning
- Passer til alle typer gyllevogne – ideel til både nye og eksisterende systemer

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Direkte montering eller 4-punktsophæng inkl. monteringsfod
- Integreret sikkerhedssystem i sidearmene
- Passiv penduludligning i midterrammen for jævn marktilpasning
- Sektionering: Spjældstyring via Gate Valve eller
- Comfort Flow Control
- Hydraulisk styringsblok med op til 6 funktioner:
 - Konstant forsyning via pumpetilslutning (P) og tankretur (T)
 - Valgfri Load Sensing (LS) for optimal effektivitet
 - Manuelt betjent via vippekontakt – eller fuld ISOBUS-integration
- Automatisk lukning af fordelere ved sektionering
- LED-arbejdslys

TEKNISKA DATA

Maksimal gennemstrømningskapacitet: Op til 14.000 l/min (afhængigt af tryk, flowhastighed og tørstofindhold).
Transportbredde (ved en tankdiameter op til 2,1 m): < 3 m

Arbejdsbredde i m	Sammenklappet bredde i m	Antal præcisionsfordelere	Slæbeskoafstand i cm	Vægt (basisversion) i kg
12		2	25	1.475
15		2	25	1.550
18	15	2	25	1.980



BlackBird® Max

slæbeskotechnik

Med maksimal kapacitet og fleksibilitet

Uovertruffen tilpasningsevne og præcision

Fordele:

- Enestående terræntilpasning takket være et innovativt bomdesign med højde- og pendulkompensation
- Fleksible arbejdsbredder – 30 m-varianten kan justeres til 30 m, 27 m, 24 m eller 21 m
- Hydraulisk styret skærtryk sikrer præcis nedfældning under afgrøden
- Flowoptimerede gylleudløb minimerer plante-forurening og sikrer ensartet fordeling
- Specialudviklede slæbesko giver optimal jordindtrængning og reducerer næringstab
- Høj præcision i fordelingen via ExaCut-seriens præcisionsfordelere

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Direkte montering eller 4-punktsophæng inkl. monteringsfod
- Forlængelse af armen for kontinuerlig markedsjustering
- Aktivt tryk på alle slæbesko – kan styres individuelt
- Separat højde- og penduljustering for hver sidearm
- Sektionering: Spjældstyring via Gate Valve eller Comfort Flow Control
- Automatisk lukning af fordelere ved sektionering
- LED-arbejdslys

TEKNISKE DATA:

Maksimal gennemstrømningskapacitet:
21 m og 24 m: Op til 14.000 l/minimum
30 m: Op til 17.500 l minimum (Afhængigt af tryk, flowhastighed og tørstofindhold)
Transportbredde: 21 m og 24 m (ved tankdiameter op til 2,1 m: < 3 m
Ved 30 m tankdiameter op til 2,2 m: < 3 m

Arbejdsbredde i m	Sammenklappet bredde i m	Antal præcisionsfordelere	Slæbeskoafstand i cm	Vægt (basisversion) i kg
21	15	2	25	3.700
24	18	2	25	3.800
30	27 24 21	4	25	5.800



SwingMax slangebom

Maksimal ydeevne og fleksibilitet

Maksimal kraft og slæbeslangesystem, der kan anvendes mange steder

Fordele:

- Maksimal fleksibilitet, der grund af klap- og skydemekanismer, er ideelt tilpasset i forhold til hinanden. Kan der indstilles op til fire forskellige arbejdsbredder (uden overlappende rammedele) Yderligere slangegrupper kan frakobles individuelt.
- Maksimal kraft på grund af den størst mulige arbejdsbredde, så jorden skånes og færre kørespor behøves
- Formstabile endeslanger deler planterne i lige afstande, så planterne tilsnaves minimalt, og gyllen fordeles optimalt
- Hældningsudligning: Optimal tilpasning til jordbundsforholdene

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- 4-punkts-udførelse, inklusive fødder
- Aktiv hældningsudligning. Stangsystemets hældningsvinkel kan reguleres
- Afblandingsstyring. Skydeventil eller Comfort Flow Control
- TeleShift bagved/foran for en reduktion af transportmål
- Endeslanger i 50 DN for et problemfrit gennemløb af mediet
- Centralsmøreanlæg
- LED-belysning

TEKNISKE DATA

Maksimal gennemstrømning: fra 12.400 op til 18.000 l/min (afhængigt af tryk- og gennemstrømningsmængde samt TS-indhold)
Transportbredde op til tankdiameter på 2,1 m: < 3 m
Transportbredde med SwingMax 36 m:
Ø 2,10 m: 3,4 m Ø 2,20 m: 3,5 m

Arbejdsbredde i m	Klapbar indtil m	Antal præcisionsfordelere	Slangeafstand i cm	Vægt (basisversion) i kg
21	18 15	2	26,25	2.300
24	21 18	2	25 30	2.400
27	24 21	2	28,13	2.700
28	24,5 21	2	29,17	3.100
30	27 24	2	31,25	3.000
36	30 24	3	30	4.300



Slæbeskobom SwingMax Slide

Kraft, fleksibilitet og præcis gyllespredning

Spredning med op til 30 meters arbejdsbredde

Fordele:

- Kraftfuld slæbeskosteknik. Arbejdsbredde op til 30 m
- Uovertruffen ydelse til prisen
- Maksimal fleksibilitet. På grund af klap- og skydermekanismer, der er ideelt tilpasset i forhold til hinanden, kan der indstilles i op til fire forskellige arbejdsbredder (uden overlappende rammedele). Yderligere slangegrupper kan frakobles individuelt
- Præcis placering af gyllen i et smalt bælte under planterne takket være den formstabile BaseRunner-slæbesko
- Hældningsudligning. Optimal tilpasning til jordbundsforholdene



UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- 4-punkts-udførelse, inklusive fødder
- Aktiv hældningsudligning. Stangsystemets hældningsvinkel kan reguleres
- Afblandingsstyring. Skydeventil eller Comfort Flow Control
- TeleShift bagved/foran for en reduktion af transportmål
- Centralsmøreanlæg
- LED-belysning

TEKNISKE DATA

Maksimal gennemstrømning: fra 12.400 op til 14.000 l/min (afhængigt af tryk- og gennemstrømningsmængde samt TS-indhold)
Transportbredde op til tankdiameter på 2,1 m: < 3 m

Arbejdsbredde i m	Klapbar indtil m	Antal præcisionsfordelere	Skoafstand i cm	Vægt (basisversion) i kg
21	18 15	2	26,25	2.400
24	21 18	2	25 30	2.500
27	24 21	2	28,13	2.800
28	24,5 21	2	29,17	3.200
30	27 24	2	31,25	3.100

UniSpread universalbom

Bommen til små arbejdsbredder og flere muligheder

Den økonomiske løsning for nye kunder

Fordele:

- Velegnet til eftermontering på alle tankvogne takket være fast montering eller 3 / 4 punktophæng
- Større fleksibilitet: Vælg mellem gylleslanger eller slæbesko som spredningselement
- Enkel montering: Plug & Play-installation
- Let stangsystem med gennemtænkt slank konstruktion for maksimal nyttelast
- ExaCut-præcisionsfordeler, der arbejder med høj præcision og pålidelighed
- Holdbart, UV-resistent slangemateriale med lang levetid
- Sikker transport med en bredde på mindre end 3 m

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Valgfri Exact-præcisionsfordeler ExaCut ECL eller ExaCut ECQ
- Fanganordning i serieudførelse
- Kuglehaner til afblændingskobling
- Automatisk arm foldning (for 9 m og 10,5 m)
- Valgfri hydraulisk sekvensstyring
- Valgfri spredeplade med skydeventil og T-stykke

TEKNISKE DATA

Maksimal gennemstrømning: fra 5.200 op til 7.800 l/min (afhængigt af tryk- og gennemstrømningsmængde samt TS-indhold)

Arbejdsbredde (i m)	Antal præcisionsfordelere	Slangeafstand (i cm)	Transportbredde (i m)	Vægt (slange) (i kg)	Vægt (sko) (i kg)
6	1	25	2,5	560	600
7,5	1	25	2,5	660	710
9	1	25	3,0	730	790
9*	1	25	2,5	770	810
10,5*	1	25	2,5	810	900

* Automatisk foldning af arm (valgfrit for 9 m).



UniSpread slæbeslangebom

Spredning med UniSpread

Løsningen til minimal vægt og maksimale muligheder.

Fordele:

- Laveste totalvægt for minimal påvirkning af jorden.
- Maksimal fleksibilitet takket være nem montering og afmontering på alle UniSpread-systemer.
- Høj effektivitet gennem kontinuerlig produktion.
- Let at montere ved hjælp af kategori 3-montering.
- Letvægtsophæng med sofistikeret, slankt design for maksimal nyttelast.
- Inklusiv patenteret vendbart rør (DN125).
- Hydraulisk skydeventil og tilslutning til spredehoved som standard.

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Valg mellem slæbesko eller drypbom.
- Præcist fordelerrør ECQ.
- Opfølgende kontrol.
- Manuel styring med vippekontakt.
- T-stykke med spredehoved.
- Drejeled.
- Trykflowmåler.
- Kapsel til trykmåling.

TEKNISKE DATA

Maks. gennemstrømning: fra 5.200 op til 7.800 l/min (afhængig af tryk, flowhastighed og tørstofindhold).

Arbejdsbredde (i m)	Antal præcisionsfordelere	Slangeafstand (i cm)	Transportbredde (i m)	Vægt (slange) (i kg)	Vægt (sko) (i kg)
6	1	25	2,5	560	600
7,5	1	25	2,5	660	710
9	1	25	3,0	730	790
9*	1	25	2,5	790	850
10,5*	1	25	2,5	890	950

* Automatisk foldning af arm (ekstraudstyr til 9 m).



BackPac slæbeslangebom

Store arbejdsbredder, let, universel og super smart

Løsningen til slangeanlæg uanset traktor

Fordele:

- Den lave totalvægt for udbringningssystemet skåner jordbunden
- Meget høj kraft på grund af kontinuerlig spredning
- Maksimal fleksibilitet. På grund af klapmekanismer, der er ideelt tilpasset i forhold til hinanden, kan der indstilles op til fire forskellige arbejdsbredder uden overlappende rammedele. Yderligere slangegrupper kan frakobles individuelt
- Hældningsudligning. Optimal tilpasning til jordbundsforholdene
- Hældningskompensation: Optimal tilpasning til jordbundsforholdene
- Fuldautomatisk styring. Maksimal brugervenlighed takket være individuelt tilpasset forager- og klapfunktionsstyring
- Vedligeholdelsesfri samlinger

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- 3-punkts-udførelse, inklusive fødder
- Aktiv hældningsudligning. Stangsystemets hældningsvinkel kan reguleres
- ISOBUS-kompatibel styring
- Digital gennemstrømnings- og trykmåling
- Patentvenderør med drejeled
- Automatisk skylningsfunktion
- Afblandingsstyring . Skydeventil eller Comfort Flow Control
- Valgfri løfteanordning

TEKNISKE DATA

Maksimal gennemstrømning: fra 12.400 op til 14.000 l/min (afhængigt af tryk- og gennemstrømningsmængde samt TS-indhold)

Arbejdsbredde i m	Klapbar indtil m	Antal præcisionsfordelere	Slangeafstand i cm	Vægt (basisversion) i kg
21	18	2	26,25	2.950
24	21 18	2	25 30	3.000
27	24 18	2	28,13	3.260
30	27 24 18	2	31,25	3.300
32	30 27 24 18	2	33,33	3.450



BackPac Slide slæbeskobom

Let vægt med stor kraft

Det fleksible slæbeskosystem til slangesystemer

Fordele:

- Den lave totalvægt for udbringningssystemet skåner jordbunden
- Maksimal fleksibilitet med op til fire forskellige arbejdsbredder uden overlapning af rammedele, yderligere slangegrupper kan frakobles individuelt
- Præcis placering af gyllen i et smalt bælte under plantebestanden takket være den formstabile BaseRunner-slæbesko
- Hældningsudligning: Optimal tilpasning til jordbundsforholdene
- Fuldautomatisk styring. Maksimal brugervenlighed takket være individuelt tilpasset forager-og klapfunktionsstyring
- Vedligeholdelsesfri samlinger



UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- 3-punkts-udførelse, inklusive fødder
- Aktiv hældningsudligning. Stangsystemets hældningsvinkel kan reguleres
- ISOBUS-kompatibel styring
- Digital gennemstrømnings- og trykmåling
- Patentvenderør med drejeled
- Automatisk skylningsfunktion
- Afblandingsstyring. Skydeventil eller Comfort Flow Control
- Valgfri løfteanordning

TEKNISKE DATA

Maksimal gennemstrømning: fra 12.400 op til 14.000 l/min (afhængigt af tryk- og gennemstrømningsmængde samt TS-indhold)

Arbejdsbredde i m	Klapbar indtil m	Antal præcisionsfordelere	Skoafstand i cm	Vægt (basisversion) i kg
21	18	2	26,25	3.150
24	21 18	2	25 30	3.200
27	24 18	2	28,13	3.450
30	27 24 18	2	31,25	3.490

Compax slæbeslangebom

Kompakt på vejen, kraftfuld i marken

Den fleksible løsning til selvkørende gyllevogne

Fordele:

- Kompakt design takket være intelligente klapmekanismer
- Trimmet til gennemstrømning. Slangediameter i 50 DN
- Fastgørelse til enhver selvkørende gyllevogn
- Formstabile endeslanger deler plantebestanden, så planterne tilsmudses minimalt, og gyllen fordeles optimalt i lige afstande
- Hældningsudligning. Optimal tilpasning til jordbundsforholdene
- Fuldautomatisk styring. Maksimal brugervenlighed takket være individuelt tilpasset klapstyring
- Lav totalvægt

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- 3-punkts-udførelse, inklusive fødder
- Aktiv hældningsudligning. Hældningsvinklen på bommen kan reguleres
- ISOBUS-kompatibel styring
- Afblandingsstyring. Skydeventil eller Comfort Flow Control

TEKNISKE DATA

Maksimal gennemstrømning: fra 6.500 op til 8.000 l/min (afhængigt af tryk- og gennemstrømningsmængde samt TS-indhold)
Transportbredde: <3 m

Arbejdsbredde i m	Antal præcisionsfordelere	Slangeafstand i cm	Vægt (basisversion) i kg
12	2	30	1.800
15	2	31,25	1.900
18	2	22,5	2.850



Compax Slide slæbeskobom

Direkte ved planten, kompakt på vejen

Det fleksible slæbeskosystem til selvkørende gyllevogne

Fordele:

- Kompakt design takket være intelligente klapmekanismer
- Trimmet til gennemstrømning. Slangediameter i 50 DN
- Fastgørelse til enhver selvkørende gyllevogn
- Præcis placering af gyllen i et smalt bælte under planterne på grund af den formstabile BaseRunner-slæbesko
- Hældningsudligning. Med optimal tilpasning til jordbundsforholdene
- Fuldautomatisk styring. Maksimal brugervenlighed takket være individuelt tilpasset klapstyring
- Lav totalvægt

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- 3-punkts-udførelse, inklusive fødder
- Aktiv hældningsudligning. Stangsystemets hældningsvinkel kan reguleres
- ISOBUS-kompatibel styring
- Afblandingsstyring. Skydeventil eller Comfort Flow Control
- Valgfri løfteanordning

TEKNISKE DATA

Maksimal gennemstrømning: op til 8.000 l/min (afhængigt af tryk og gennemstrømningsmængde samt TS-indhold)
Transportbredde: <3 m

Arbejdsbredde i m	Antal præcisionsfordelere	Skoafstand i cm	Vægt (basisversion) i kg
18	2	22,5	2.950



SwingUp slæbeslangebom

Gennemprøvet teknik, der betaler sig

Universel anvendelse med kompakte dimensioner og høj kvalitet

Fordele:

- Allrounder til gyllespredning. Uanset anvendelsesområdet er du med SwingUp udstyret til gyllespredning, som lovgivningen kræver det
- Ideel til eftermontering og er let at fastgøre på alle tankvogne
- Meget let og kompakt - vejer ca. 1.050 kg med en arbejdsbredde på 15 m
- Formstabile endeslanger deler plantebestanden i lige afstande, så planterne tilsnaves minimalt, og gyllen fordeles optimalt

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Fast montering eller 4-punkts-udførelse, inklusive fødder
- Hydraulisk oplåsning af sidearmene (ved fast montering)
- Afblandingsstyring: Skydeventil, kuglehane eller Comfort Flow Control
- TeleShift bagved/foran for en reduktion af transportmål
- Endeslanger i DN50 sørger for, at mediet flyder uden problemer
- DropStop via separat styreenhed: Opdrejning af slanger uden at klappe sidearmene ind
- Hydraulisk kontrolblok for op til 6 funktioner:
 - Manuel betjening (vippekontaktstyring) eller ved hjælp af ISOBUS-styring
- LED-belysning

TEKNISKE DATA

Maksimal gennemstrømning: fra 6.500 op til 15.600 l/min (afhængigt af tryk- og gennemstrømningsmængde samt TS-indhold)
Transportbreite bis Tankdurchmesser 2,1 m: <3 m

Arbejdsbredde i m	Antal præcisionsfordelere	Slangeafstand i cm	Vægt (basisversion) i kg
7,5	1	25	870
9	1	30	900
12	2	25	990
15	2	25	1.050
18	2	30	1.930



Gylleforsuringssystem SyreN

Klar til fremtiden

Med gyllestabilisering for optimal udnyttelse af næringsstoffer

Fordele:

- Bedre udnyttelse af næringsstoffer takket være reduktion af nitrogentab med op til 70%
- Betydelig emissionsreduktion på grund af forskydningen af ammoniak-ammoniumligevægten gennem doseringen af svovlsyre for færre lugtgener og større frihed, når det er tid til udbringning
- Supplerende gødskning med svovl og mobilisering af fosfat
- Øget udbytte gennem ideel udnyttelse af næringsstofferne
- Høj arealdækning og færre baner holder afgrødeskader på et minimum sammenlignet med injektionsmetoden
- Optimal udvidelsesløsning til en fremtidsorienteret gyllemanagement
- Fronttanksystem for maksimal sikkerhed og praktisk anvendelighed

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Supplerende additivbeholder til anvendelse sammen med nitrifikationshæmmere
- Tilslutning af systemet via ISOBUS, brug af traktorens eksisterende isobusterminal eller en ekstern terminal
- Dobbeltvæggede IBC-tanke til sikker syrehåndtering
- Tre monterede kameraer for maksimalt overblik og trafiksikkerhed
- ADR-sikkerhedspakke
- Valgfri fronttransporter til IBC-tanke

TEKNISKE DATA

Egenvægt i kg	1.100
Maks. driftsvægt i kg	3.800
Bredde i mm	2.512
Dybde i mm	1.725
Højde i mm	1.392
Oliemængde i l/min	25



SynCult opgraderingssæt

Professionelt opgraderingssæt til direkte gyllenedfældning

Effektiv kombination af flere arbejdstrin

Fordele:

- Direkte gyllenedfældning for optimal udnyttelse af næringsstoffer
- Tids- og omkostningsbesparende takket være kombinationen af flere arbejdstrin i ét
- Nem installering af fordeler og slangesæt på værksted eller ved eftermontering

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Arbejdsbredder fra 4 - 12 m (afhængigt af producent)
- Præcisionsfordeler DosiMat DMX til arbejdsbredder op til 7 m, præcisionsfordeler ExaCut fra 8 m
- Fordeleren fastgøres til jordbehandlingsmaskinen med en særlig, varmforzinket adapter
- Slangediameter 50 DN

TEKNISKE DATA

SynCult fås til jordbehandlingsmaskiner fra Amazone, Horsch, Köckerling og Lemken. Vi leverer gerne detaljerede tekniske data på anmodning.



Strip Till-system XTill®

Stribeformet gylleplacering med valgfri gylleplacering

Innovativ bearbejdningskombination

Fordele:

- Tids- og omkostningsbesparende takket være kombinationen af flere arbejdstrin
- Aggregater styret enkeltvis i parallelogrammet for en nøjagtig og konstant bearbejdningsdybde
- Variabel justerbar placeringsdybde af mediet uanset bearbejdningsdybden
- Stjerneformede ryddeskær adskiller plantebestanden og sikrer en ren fure
- Hydraulisk stensikring beskytter skæret

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Hydraulisk klapbar ramme til 3 m transportbredde
- Åbne eller lukkede trykruller
- Integreret højdekontrol på harvetallerken
- Præcisionsfordeler DosiMat DMX
- LED-belysning

TEKNISKE DATA							
Antal rækker	4	6	7	8	9	11	12
Transportbredde i m	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Rækkeafstand i cm	47 – 75	47 – 75	47 – 75	47 – 75	47 – 50	47 – 50	47 – 50
Arbejdsbredde	Afhængigt af rækkeafstanden						
Påkrævede hydrauliske tilslutninger	1 x DW (dobbeltvirkende styreenhed) til klapning af sidearmene, 1 x DW til DosiMat DMX, 1 x EW (enkeltvirkende enkeltvirkende styreenhed) til stensikring, 1 x trykluftforbindelse						
Opbygning	Harvetallerken, stjernerenersere, grubbetænder med gylleopbevaring, hyppetallerkener, trykruller (fås i forskellige versioner)						
Præcisionsfordeler	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX





Hjertet i alle udbringnings-systemer

Præcisionsfordeler til arbejde med høj ydelse

- Præcis fordeling af gylle og gæringsrester som naturlig næringsstofkilde for planterne
- Reduceret næringsstofftab og reduktion af mineralsk gødning takket være målrettet udbringning
- Optimal skæreydelse og høj fordelingsnøjagtighed for den højest mulige præcision med meget gode variationskoefficienter
- Kompatibel og universelt anvendelig: Fra slæbeslange- og slæbeskosystemer til slidmaskiner, grubbere og spaderulleharver
- Lang levetid og absolut vedligeholdelsesvenlig fra den førende inden for teknologien

Præcisionsfordeler ExaCut ECQ

Præcis sådan skal en præcisionsfordeler være

Enkel og unik med en 99% fordelingsnøjagtighed

Fordele:

- 99% fordelingsnøjagtighed og dermed nummer 1 i verden (DLG-testrapport 7030)
- Også verdens førende inden for vedligeholdelse. Enkel og unik på mindre end 20 min. uden at afmontere en slange
- 3-dobbelt levetid for skæreværkskomponenter på op til 150.000 m3 pr. fordeler
- Høj skærekraft på grund af „keep-in-touch „-princippet. Excenter forhindrer kniven i at løfte sig fra hulskiven selv i tilfælde af grove forstyrrende materialer
- Nem excenteraktivering ved hjælp af centralt placeret spændeskruer
- Kontinuerlig, optimal skarphedsgrad på grund af ændring af omdrejningsretningen
- Forøgelse af udbringsningskapaciteten med næsten 30 %
- Lavere drivkraft: Kun 35 liter olie

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Afblændingsstyring ved hjælp af Comfort Flow Control
- TopInlet: ekstra gylleindløb øverst på fordeleren for en central placering i spredébommen
- Individuelle konfigurationsmuligheder for skæreringe og -knive
- Omdrejningstalsensor
- Brugervenlig stenfælde
- Store tværsnit op til DN 150 for maksimal effektivitet. Reducerede tryktab og effektoptagelse for komponenterne i gyllesystemet
- Tætningspakning mellem hus- og oliemotor for maksimal driftssikkerhed



TEKNISKE DATA

Gennemstrømning l/min	Op til 7.800*
Antal udgange	24 – 48
Slangediameter	DN 40 DN 50
Indløbsdiameter side	DN 100 DN 125 DN 150
Oliemængde i l/min	35

* Afhængigt af tryk- og gennemstrømningsmængde samt TS indhold.



Præcisionsfordeler ExaCut ECL

Gennemprøvet, præcis fordeling i

Bedste skæresultat, maksimal pålidelighed

Fordele:

- Gennemprøvet 10.000-vis af gange. Den bedst sælgende fordeler på verdensplan
- Mange anvendelsesmuligheder og fleksibel brug. Den rigtige præcisionsfordeler til enhver anvendelse
- Fremragende fordelingsnøjagtighed
- Høj skærekraft. Efterjustering af excenter for optimalt pressetryk og effektiv skæreeffekt
- Lavt slid på skæreknivene med automatisk efterjustering
- Afstemt geometri for hulskive og knive for højeste skæreeffekt (sakseeffekt)
- Selvslibende skæreenhed. Ændring af omdrejningsretningen sikrer en konstant skarphedsgrad i hele levetiden
- Tætningspakning mellem hus og oliemotor for maksimal driftssikkerhed



UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Forskellige varianter til rådighed for påfyldingsstuden
- Afblændingsstyring ved hjælp af Comfort Flow Control
- TopInlet: ekstra gylleindløb øverst på fordeleren for en central placering i spredébommen
- Individuelle konfigurationsmuligheder for skæreringe og -knive
- Brugervenlig stenfælde

TEKNISKE DATA

Gennemstrømning l/min	Op til 8.000*
Antal udgange	18 – 48
Slangediameter	DN 40 DN 50
Oliemængde i l/min	60

* Afhængigt af tryk- og gennemstrømningsmængde samt TS indhold.

Præcisionsfordeler ExaCut ECC

Nyt fordelingsprincip uden lufteftersugning

Mere gennemstrømning og skærekraft

Fordele:

- Innovativt rotorkoncept med fremragende fordelingsnøjagtighed, selv uden lufteftersugning og ventilationsslanger
- Enorm skærekraft på grund af gennemprøvet skæreprincip
- Gennemprøvet ExaCut-vedligeholdelseskoncept. Enkel og unik rotorvedligeholdelse på mindre end 20 min. uden at afmontere en slange
- Meget rolig fordeling uden pulsering af slangerne
- Udviklet til brug på skæremaskiner rækker anvendelsesområdet ud over græsarealer
- Nem excenteraktivering ved hjælp af centralt placeret spændeskruer
- Indløb op til DN 150 for maksimal effektivitet. Reducerede tryktab og effektoptagelse for komponenterne i gyllesystemet
- Lavere drivkraft . Kun 35 liter olie

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Forskellige varianter står til rådighed for gylleindløbet
- Afblandingsstyring ved hjælp af Comfort Flow Control
- TopInlet: ekstra gylleindløb øverst på fordeleren for en central placering i spredebommen
- Individuelle konfigurationsmuligheder for hulskiver og skæreknive
- Omdrejningstalsensor
- Brugervenlig stenfælde
- Kontinuerlig, optimal skarphedsgrad på grund af ændring af omdrejningsretningen
- Tætningspakning mellem hus- og oliemotor for maksimal driftssikkerhed

TEKNISKE DATA

Gennemstrømning l/min	Op til 7.900*
Antal udgange	30 40 48
Slangediameter	DN 40 DN 50
Indløbsdiameter	DN 100 DN 125 DN 150
Oliemængde i l/min	35

* Afhængigt af tryk- og gennemstrømningsmængde samt TS indhold.

Præcisionsfordeler ExaCut ECM

Kompakt og præcis

Nøjagtig gyllefordeling uden luftindtag i et kompakt design

Fordele:

- Præcis fordeling uden lufttilførsel – eliminerer behovet for luftslanger
- Innovativ rotorteknologi sikrer ensartet snitning og fordeling
- Universel anvendelse – ideel til korte slangeføringer og fleksibel montering
- Fremragende tværfordeling allerede fra 1.500 l/min pr. præcisionsfordeler
- Konstant optimal skarphed via skifte i rotationsretningen
- Koniske sigter sikrer præcise snit og reducerer tilstopning

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Sektionering via Comfort Flow Control
- TopInlet: Ekstra gylletilførsel fra toppen for central placering i bommen
- Individuel konfiguration af hulskiver og skæreknive for optimal ydelse
- Brugervenlig stenfælde for minimal slitage og længere levetid

TEKNISKE DATA

Antal udløb	18 24 30 36
Slangediameter	DN 40 DN 50
Indløbsdiameter	DN 100 DN 125 (DN 150)
Placering af udløb	Lateral top



Præcisionsfordeler DosiMat DMX

Gør enhver mængde mulig

Fleksibel spredningsmængde, præcis fordeling

Fordele:

- Bedste fordelingsnøjagtighed takket være flowoptimeret rotorkontur til brug inden for injektionsteknik
- Konstant høj fordelingsnøjagtighed uanset gennemstrømningsmængde
- Lang standtid for skæreværkskomponenter på op til 200.000 m³ pr. fordeler
- Vedligeholdelsesvenlig opbygning for nem vedligeholdelse af alle relevante dele
- Gennemtænkt knivkontur for pålidelig findeling og homogenisering af gylle
- Luftftersugning: Patenteret membran til automatisk luftgennemstrømning
- Vægtreduktion på op til 25 % på grund af valg af ideelle materialer
- Tætningspakning mellem hus og oliemotor for maksimal driftssikkerhed

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Takket være forskellige beholderstørrelser, er små og store spredningsmængder mulige
- Mange kombinationsmuligheder for antal og diameter af udgange samt beholderstørrelser
- Energieffektive bjælke- eller stjernerotorer muliggør forskellige spædningsmængder
- Sikkerhedsventil for maksimal arbejdssikkerhed

TEKNISKE DATA

Gennemstrømning l/min	Op til 10.000*
Antal udgange	08 – 60
Slangediameter	DN 40 DN 50 DN 60
Oliemængde i l/min	Varierer afhængigt af fordeler størrelse mellem 40 og 70

* Afhængigt af tryk- og gennemstrømningsmængde samt TS indhold.

Comfort Flow Control slangefrakobling

Individuel kobling af bestemte slangegrupper

Genial og patenteret

Fordele:

- Pålidelig slangefrakobling for afblænding, kørespor, frakobling af enkelte grupper
- Nem montering og lave omkostninger
- Komfortabel betjening fra kabinen med et tryk på en knap
- Minimal fejltilbøjelighed takket være enkel betjening
- Omkostningseffektiv spredning til alle marktyper
- Kan eftermonteres på alle systemer





Kraftfuld og pålidelig landbrugsteknologi

Pumper og findelere til landbruget

- Pålidelige komponenter til den komplette gyllehåndtering fra bedrift til plante
- Innovativ teknik baseret på en bred vifte af erfaringer og konstant forskningsarbejde
- Ekstraordinær lang levetid og lave vedligeholdelseskrav på grund af høj materialekvalitet og integreret beskyttelse mod fremmedlegemer
- Løsninger til den praktiske udførelse takket være udvalget af drevvarianter, serier og driftstyper
- Tilpasningsdygtige komponenter til ideel kombination med alle producenter
- Modular opbygning til individuel videreudvikling og en økonomisk drift

Rotationspumpe VX-serien

Til den professionelle: lang levetid,
kraftfuld, vedligeholdelsesvenlig

En all-rounder

Fordele:

- Gennemtænkt teknik sikrer maksimal standtid med minimale driftsomkostninger
- Unikt InjectionSystem. Første integrerede beskyttelse mod fremmedlegemer til rotationspumper kombineret med højere selvtætningsgrad
- Quality-Cartridge. Professionel forseglingsteknologi for maksimal driftssikkerhed
- HiFlo-stempler. Pulsationsfri transport for maksimal let gang
- Aksiale og radiale beskyttelsesplader. Komplet beklædt pumpehus af særligt slidstærkt specialstål til optimering af standtider og vedligeholdelse
- QuickService. Hurtig adgang til alle komponenter i kontakt med mediet uden at afmontere pumpen
- Op til 37% mindre vægt end sammenlignelige modeller fra andre producenter

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Individuelle konfigurationsmuligheder med hensyn til modeller, stempler og materialer
- Forskellige drevmuligheder
- InjectionSystem til forbedret ikke-følsomhed over for fremmedlegemer Radiale beskyttelsesplader betyder længere vedligeholdelsesintervaller
- Bøjningsbestandige aksler for minimal akselnedbøjning selv ved højt tryk
- Udskiftning af individuelle dele og dermed omkostningseffektiv takket være elementkonstruktion
- Omdrejningstalssensor for nøjagtige spredningsmængder
- Universal Drive System muliggør forskellige drevtyper

TEKNISKE DATA

Type	Slagvolumen i l	Maks. tryk i Q bar	Maks. tryk i QD bar	Maks. pumpeeffekt* i l/min	Maks. omdrejningstal in min ⁻¹
Serie VX136					
70	1,27	10	12	1.010	800
105	1,90	10	12	1.520	800
140	2,53	8	12	2.020	800
210	3,80	5	10	3.040	800
280	5,06		8	4.040	800
420	7,59		6	6.070	800
Serie VX186					
92	3,56	10		2.130	600
130	5,03	10	12	3.010	600
184	7,12	8	12	4.270	600
260	10,06	5	10	6.030	600
368	14,24	2 (3**)	8	9.000	630
390	15,09	2 (3**)	7	9.050	600
520	20,12		6	12.070	600
736	28,48		3	17.080	600
Serie VX215					
226	15,47	5	8	8.350	540
320	21,88	2,5	7	11.810	540
452	30,94		5	16.700	540
640	43,76		3	23.630	540

* Maksimal teoretisk pumpeeffekt. I praksis er pumpeydelsen generelt lavere, afhængigt af trykforskellen, mediets viskositet og pumpens monteringsituation. Med vores computerstyrede dimensioneringssoftware konfigurerer vi rotationspumpen, så den passer optimalt til dit anvendelsesområde.

** Ikke i kontinuerlig drift



Rotationspumpe GL-serien

Maksimal ydeevne – kompakt og let som aldrig før

Letvægteren

Fordele:

- Op til 50 % lavere vægt, hvilket øger nyttelasten på køretøjet
- Pladsbesparelse på op til 28 %, hvilket muliggør montering af en kompakt model
- Reduceret energiforbrug takket være lavere effektbehov
- Ekstremt rolig og vibrationsfri drift
- Høj kapacitet med kvalitetsmotorer, der sikrer maksimal flowrate under konstant belastning
- Op til 4 gange længere levetid for tætningssystemet takket være en optimeret slidpladegeometri

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Individuel konfiguration af model, stempler og materialer
- InjectionSystem forbedrer modstandsdygtigheden over for fremmedlegemer
- Aksiale og radiale slidplader i højstyrke specialstål sikrer længere vedligeholdelsesintervaller
- Quality Cartridge – professionel tætningsteknologi for maksimal driftssikkerhed
- Rotationssensor for præcis dosering og spredningskontrol

TEKNISKE DATA

Type	Slagvolumen i l	Maks. tryk i bar	Maks. pumpeeffekt* i l/min	Maks. omdrejningstal i min ⁻¹
186 - 184Q	7,12	8	4.270	600
186 - 260Q	10,06	5	6.030	600

* Den maksimale teoretiske flowhastighed. Den faktiske kapacitet afhænger af trykforskelle, mediets viskositet og pumpeinstallation. Vi tilbyder skræddersyet dimensionering via vores avancerede beregningssoftware.

Rotationspumpe FX-serie

Gennemprøvet gyllepumpe tilsat lidt ekstra

Den progressive

Fordele:

- Intet smøringsarbejde nødvendigt på grund af integreret oliecirculationssmøring
- Blokringstætning for lang standtid
- Selvansugende og ikke-følsom over for fremmedlegemer
- Let gang takket være den gennemtænkte anbringelse af stemplerne
- Lavere effektbehov takket være roterende skilleplade
- Aksiale beskyttelsesplader for maksimal beskyttelse af pumpekammeret
- Fleksibel anvendelse takket være forskellige drevtyper

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Aksiale beskyttelsesplader af særligt slidstærkt specialstål
- Stort stempeludvalg
- Blokringstætning
- Oliecirculationssmøring spares

TEKNISKE DATA

Type	Slagvolumen i l	Maks. tryk i bar	Maks. pumpeeffekt* i l/min	Maks. omdrejningstal i min ⁻¹
Serie FX116				
FX116 - 60	1,16	8	750	650
FX116 - 120	2,32	7	1.500	650
FX116 - 180	3,48	6	2.250	650
FX116 - 240	4,64	5	3.000	650
FX116 - 300	5,80	4	3.800	650
FX116 - 360	6,96	3	4.500	650

* Maksimal teoretisk pumpeeffekt. I praksis er pumpeydelsen generelt lavere, afhængigt af trykforskellen, mediets viskositet og pumpens monteringsituation. Med vores computerstyrede dimensioneringssoftware konfigurerer vi rotationspumpen, så den passer optimalt til dit anvendelsesområde.



Rotationspumpe R-serie

Pumpeteknik gennemprøvet tusindvis af gange til gården og marken

Den robuste

Fordele:

- Keep it simple: Alle de nødvendige funktioner for små penge
- Ideel til lejlighedsvis brug og samtidig pålidelig
- Selvansugende og ikke-følsom over for fremmedlegemer
- Let gang takket være den gennemtænkte anbringelse af stemplerne
- Aksiale beskyttelsesplader for maksimal beskyttelse af pumpekammeret
- Fleksibel anvendelse takket være forskellige drevtyper

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- InjectionSystem til forbedret ikke-følsomhed over for fremmedlegemer (kun R136)
- Aksiale beskyttelsesplader af særligt slidstærkt specialstål
- Stort stempeludvalg

TEKNISKE DATA

Type	Slagvolumen i l	Maks. tryk i bar	Maks. pumpeeffekt* i l/min	Maks. omdrejningstal i min ⁻¹
Serie R116				
60	1,16	5	750	650
120	2,32	5	1.500	650
180	3,48	5	2.250	650
240	4,64	5	3.000	650
300	5,80	4	3.800	650
360	6,96	3	4.500	650
Serie R136				
70	1,27	5	800	650
150	1,90	5	1.200	650
140	2,53	5	1.650	650
210	3,80	5	2.500	650
280	5,06	5	3.300	650
350	6,33	5	4.100	650
420	7,59	5	5.000	650

R136-serien fås efter ønske også med InjectionSystem.

* Maksimal teoretisk pumpeeffekt. I praksis er pumpeydelsen generelt lavere, afhængigt af trykforskellen, mediets viskositet og pumpens monteringssituation. Med vores computerstyrede dimensioneringssoftware konfigurerer vi rotationspumpen, så den passer optimalt til dit anvendelsesområde.



Excentersnekkepumpe ProCap T

Fuldfører porteføljen af excentersnekkepumper

Robust pumpeløsning med kompakte indbygningsmål

Fordele:

- Mere kompakte indbygningsmål i forhold til tidligere excentersnekkepumper
- Intelligent modulsystem med begrænset reservedelslager og mere fleksibilitet
- Fuldsvejst hus for maksimal holdbarhed
- Stor fri gennemgang for maksimal levetid
- Pumpning med lav slitage takket være høj ikkefølsomhed for fremmedlegemer

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Mekanisk glideringstætning af høj kvalitet betyder lang levetid for pumpen
- Hul rotor for let gang
- Robuste, vedligeholdelsesfri kardanled
- Dobbeltlejer i drevadapteren for mere stabilitet
- Option: Reduktionsgear med lav akselforskydning

TEKNISKE DATA

Type	Slagvolumen i l	Maks. tryk i bar	Maks. pumpeeffekt* i l/min	Maks. omdrejningstal i min ⁻¹
4250	7,87	6	4.250	540
6000	11,11	6	6.000	540

* Maksimal teoretisk pumpeeffekt. I praksis er pumpeydelsen generelt lavere, afhængigt af trykforskellen, mediets viskositet og pumpens monteringssituation. Med vores computerstyrede dimensioneringssoftware konfigurerer vi rotationspumpen, så den passer optimalt til dit anvendelsesområde.



RotaCut® vådfindeler

Maksimal skæreeffekt med pålidelig stenfælde

Beskytter pumpe- og anlægsteknik

Fordele:

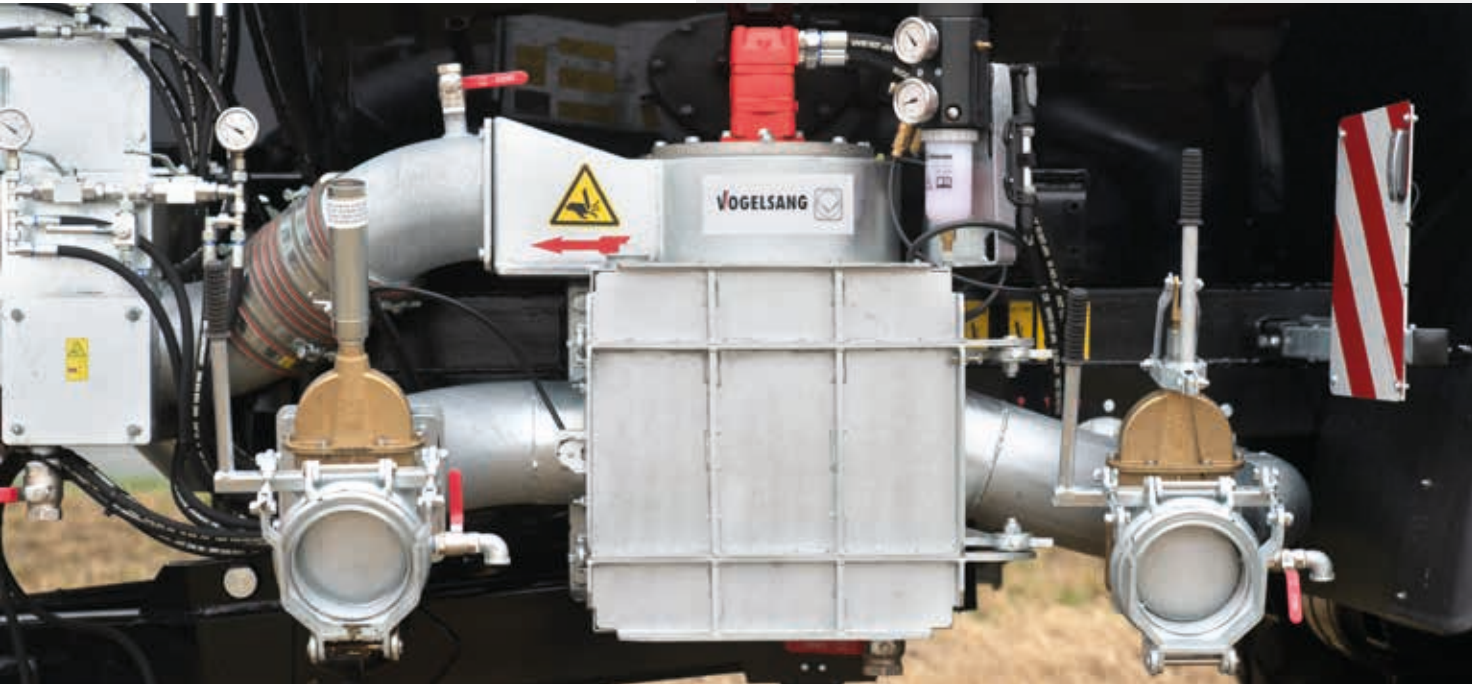
- Knuser fibre og fremmedlegemer i flydende medier
- Optimalt skræddersyede komponenter til alle anvendelser
- Unik skæreeffekt takket være optimeret selvslibende skæregeometri
- Valgfri Automatic Cut Control (ACC) til permanent, konstant skæreeffekt og maksimal levetid for skæreværkskomponenterne
- Gennemtænkt konstruktion af huset for høj udskillelseseffekt
- Let at vedligeholde på grund af god adgang til skæreværkskomponenterne

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Drevvarianter med hydraulik- og gearmotor
- Individuelle udformninger til alle anvendelser, hvad enten de er stationære eller mobile
- Hulskiver i forskellige former og størrelser, kan tilpasses individuelt
- Automatic Cut Control for en fuldautomatisk justering af presstrykket mellem skærekniv og hulskive: så høj som nødvendig, så lav som mulig

TEKNISKE DATA

Type	Maksimal gennemstrømningsmængde m³/h	Maksimal gennemstrømningsmængde l/min
RCQ-20	90	1.500
RC3000	180	3.000
RC5000	300	5.000
RC10000	600	10.000
RCX-48	600	10.000
RCX-58	750	12.500



FillMaster tankpåfyldningsstation

Komfortabel og tidsbesparende

System til hurtig påfyldning af tanke

Fordele:

- Pålidelig og hurtig påfyldning af tankvognen
- Unik og praktisk til- og frakobling af slanger
- Valgmuligheder for driftsmåden. FillMaster S som stationær tankpåfyldningsstation og FillMaster M som mobil version på traktoren
- Stationært pumpesystem. Rotationspumpe i VX-serien eller påfyldningshjælpen PowerFill
- Mobilt pumpesystem . Rotationspumpe VX-serien

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Stationær. Valgfri styring af påfyldningsstudsens til påfyldning fra førerhuset
- Stationær. Forskellige drevmuligheder til rådighed for FillMaster S
- Mobil. Med trepunktsophængning til transport med enhver traktor
- Mobil. Påfyldning med Perrot-kobling eller stigerør med bom efter ønske
- Mobil. Udstyr med stenfælde
- Findelersen RotaCut kan valgfrit kombineres

TEKNISKE DATA

Type	Maksimal transportmængde i l/min	Maksimal tryk i bar
FillMaster	6.030	10
FillMaster	9.000	8

Turbopåfylder PowerFill

Effektiv og hurtig

Smart påfyldning til vakuumtanken

Fordele:

- Op til 30 % kortere påfyldningstid for tankvognen med vakuumsystem
- Fuldstændig udnyttelse af transportvolumen på grund af fuldstændig påfyldning og mindre skumdannelse
- Mere nøjagtig spredning af gylle på grund af homogenisering
- Let at eftermontere
- Stor ydeevne på trods af kompakt konstruktion
- Højt volumenflow takket være optimeret teknik

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Forskellige drevmuligheder (hydraulisk eller mekanisk)
- Integreret rengøringsåbning
- Udførelse i 6" eller 8"
- Fås som PowerFill Small-version med 40 % mindre vægt

TEKNISKE DATA

Motortype: Hydraulikmotor	Omdrejningstal min ⁻¹	Driftstryk i bar	Traktorens hydraulikeffekt i l/min	Maksimal oliestrøm in l/min	Optimal oliestrøm in l/min	Tilslutningsflange i"
PowerFill						
OMR 100	600	140 – 160	min. 55	70	60	6, DN 150
OMS 100	750	140 – 160	min. 65	85	75	8, DN 200
SCM 084	1000	200 – 350	min. 65	90	85	8, DN 200
PowerFill S (Small)						
OMS 100	750	140 – 160	min. 65	85	75	8, DN 200
SCM 084	1000	200 – 350	min. 65	90	85	8, DN 200



XSplit® skruepresseseparator

Innovativt design for maksimal driftssikkerhed

Høj kapacitet med justerbart tørstofindhold

Fordele:

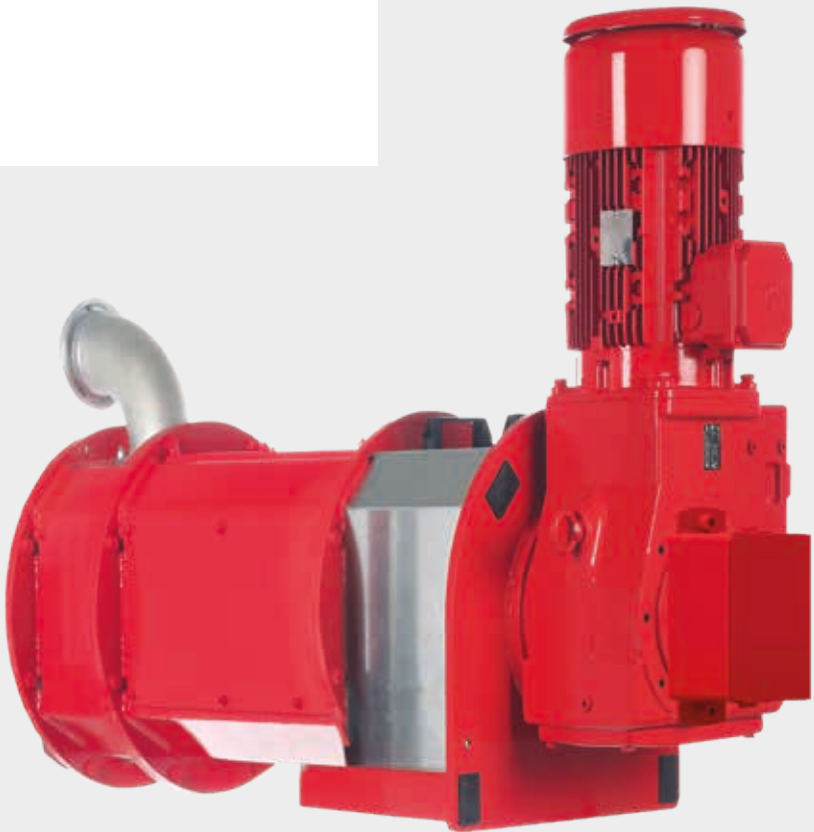
- Effektiv separation af gylle og biogasmasse for optimal videreforarbejdning
- Højt tørstofindhold – op til 40 % muligt, afhængigt af indstillinger og materiale
- Justerbart tørstofindhold via variabelt presseområde
- Hurtig og nem service med let adgang til sigte og transportsnegl
- Ingen akseltætning nødvendig takket være innovativ drivlinje placeret bag tørstofudløbet
- Pålidelig propdannelse med minimal væskelækage
- Optimal separationskvalitet via højkvalitets elastomer tætningskive
- Effektiv opstartsfunktion sikrer hurtig igangsætning og stabil drift
- Pladsbesparende design gør installationen nem i både nye og eksisterende anlæg

UDSTYR OG VALGMULIGHEDER:

- Forskellige sigte-varianter for optimal separation uanset medietype
- Mulighed for modulopbygget styring- og pumpeteknologi
- VarioAdjust (valgfri) – hydraulisk justering af kontakttrykket for øget fleksibilitet
- Fås med forskellige styringssystemer, løfterammer og pumper tilpasset specifikke behov

TEKNISKE DATA

Kapacitet i m³/h	Op til 50
Tørstofindhold i %	Op til 40
Omdrejningstal i o/min	15 – 36
Drivkraft i kW	4 – 7,5
Mål LxBxH i mm	1.450x550x950



Hvad angår service, overlader vi intet til tilfældighederne

Omfattende service giver gnidningsfri drift og lang standtid

Support og levering fra start til slut

Vi er klar over, hvor vigtig tæt kundekontakt er for fælles fremgang, og har derfor en aktiv dialog med dig før – under og efter køb. På den måde får du, som kunde, altid præcis den hjælp, du har brug for, i hver enkel fase af vores samarbejde.



Siden grundlæggelsen i 1929 er Vogelsang blevet en internationalt anerkendt ingeniørvirksomhed inden for mekanik og har i dag både salgsselskaber og produktion i flere lande.



Vi planlægger fremadrettet

Det starter med vores produktdokumentation, som understøtter installationen af din nye maskine og vi står klar med kvalificeret support i tilfælde af udfordringer. For en del af vores maskiner har vi udviklet konceptet QuickService, som gør det nemt at vedligeholde og udskifte slidte dele uden at skille maskinen ad. Det betyder besparelser for dig – både når det gælder nedetider og omkostninger til servicen. Hvis du ønsker at have en fast aftale vedrørende reservedele, så lad os tage en snak om det. Som kunde hos Vogelsang i Danmark får du ikke bare et produkt leveret, vi sørge også for at det arbejder efter hensigten.

Vi tilbyder

Løsninger inden for følgende brancher:

BIOGAS, INDUSTRI, LANDBRUG, SPILDEVAND, TRANSPORT



Vores brede udvalg af produkter og services

- Datastyring og styreteknologi
- Disintegrationsteknologi
- Forsyning- og bortskaffelsessystemer til tog, busser og både
- Indfødning af faste stoffer
- Neddeling af faste materialer, separatorer og mikser
- Pumper og pumpesystemer
- Rådgivning og service
- Skræddersyede løsninger til kundespecifikke applikationer
- Udbringning- og nedfældningsteknologi

Copyright 2025 Vogelsang GmbH & Co. KG

Produkttilgængelighed, udseende, tekniske specifikationer og informationer er under løbende udvikling. Alle informationer, der præsenteres her, kan derfor ændres uden varsel. I udvalgte lande er Vogelsang®, BioCrack®, BioCut®, BlackBird®, CC-Serie®, EnergyJet®, HiCone®, PreMix®, RotaCut®, XRipper®, XSplit® og XTill® registrerede varemærker, tilhørende Vogelsang GmbH & Co. KG, Essen (Oldenburg), Tyskland. Alle rettigheder forbeholdes, inklusive rettigheder vedrørende grafik og billeder

Environmentally friendly liquid manure management_DA_06207725_MET0000448 – Printed in Denmark

Vogelsang A/S

Industriparken 2 | 6880 Tarm | Danmark

Telefon: +45 97372777

info@vogelsang-as.dk

vogelsang.info

V/OGELSANG

